

the Corian® book



corian®

Inhalt

JENSEITS GESTALTERISCHER GRENZEN

Design aus Ägypten: „The Endless Nile Table“
aus DuPont™ Corian® von Karim Rashid



www.corian.com

EINLEITUNG

Form und Funktion in grenzenloser Vielfalt 5

ANWENDUNG

Küche	Ein Fest für die Sinne	6
Bad	Kopfüber eintauchen	14
Wohnen	Einfach wohlfühlen	20
Visionen	Von Innen nach Außen	26
Form	Ideen realisieren	32
Licht	Leuchtende Transluzenz	36
Struktur	Berühren und Erleben	40
Interaktion	Intelligente Oberflächen	46

KNOW-HOW

Inhalt		51
Was ist Corian®?	Wichtige Eigenschaften	52
Fertigung	DuPont™ Corian® Produkterläuterungen	54
Verarbeitung & Bearbeitung	Innovativer Objektentwurf im Detail	58
	Grundlegende Verarbeitungstechniken	60
	Fortgeschrittene Verarbeitungstechniken	61
	Hinweise zum Entwurfsprozess mit DuPont™ Corian®	65
Spezielle Anwendungen	Vertikale Oberflächen	66
	Einsatz im Außenbereich	68
	Bodenbeläge	69
Installation & Pflege		70

URHEBERRECHTE

Bildnachweise 74

KONTAKT

Kontaktinformationen 80

Form und Funktion

in grenzenloser

Vielfalt

Der gestalterische Prozess unterliegt einem Wandel: Dabei manifestiert sich Design als verbindendes Element zwischen Idee, Material, Technologie und Umgebung. In den Bereichen Kunst, Architektur und Design ergeben sich dadurch wertvolle Synergien, die den Zeitgeist aufgreifen und sich stetig weiterentwickeln.



Dieser Prozess stellt uns immer wieder vor neue Herausforderungen. Die kreative Freiheit, die wir innovativen Entwicklungen wie beispielsweise 3D CAD und dem Web 2.0 verdanken, zieht gleichzeitig neue Ansprüche an Materialien und Verarbeitungstechniken nach sich.

ARCHITEKTEN und **DESIGNERN** fällt eine Schlüsselrolle zu. Sie verantworten die Verknüpfung von Natur, Technologie und Ästhetik im Innen- wie auch im Außenbereich. Seit mehr als 40 Jahren inspiriert und begeistert sie dabei das langlebige, hygienische, massive und dreidimensional verformbare Oberflächenmaterial DuPont™ Corian®.

Fragt man bekannte Sterneköche, liegt die hohe Kunst des Kochens in einer gelungenen Kombination aus Inspiration, Talent und feinsten Zutaten. So, wie sich diese erst in den Händen eines Küchenchefs zu einer Komposition verwandeln, nehmen Materialien wie DuPont™ Corian® erst dank der Kreativität von Architekten und Designern Form und Gestalt an.

pur, rein, verführerisch

Ein Fest für die Sinne

Stärke und Langlebigkeit

Die **KLARE LINIENFÜHRUNG** und die glatte und seidige Beschaffenheit des Werkstoffs Corian® betonen das anspruchsvolle Design der „Evonoma“ Küche von Peter Ravbjerg. Seine optisch fugenlose Verarbeitung unterstützt den monolithischen Ausdruck des Möbels.



Das HAPTISCH ANSPRECHENDE

MATERIAL eignet sich aufgrund seiner funktionalen und guten hygienischen Eigenschaften für alle Bereiche, in denen Nahrungsmittel eine wichtige Rolle spielen. Das Spiel mit Farbe, Struktur und Form ist entscheidend für ein die Sinne ansprechendes Resultat. Seine Ästhetik spielt nicht nur bei der Zubereitung eine Rolle, sondern überträgt sich auf das direkte Umfeld.

Porenlos, nicht-toxisch, widerstandsfähig und meist problemlos vor Ort zu reparieren, überzeugt Corian® als Material der Wahl für die moderne, elegante und funktionale Küche.



Majestätische Eleganz

Die ausziehbare Arbeitsfläche aus DuPont™ Corian® verleiht der Küche „K2“ von Boffi eine besondere Note. Die Beplankung des Korpus' zeigt eine weitere Einsatzmöglichkeit des Materials im Küchendesign. Design: Norbert Wangen.

„Trotz seiner extremen Härte und Widerstandsfähigkeit ist DuPont™ Corian® ein zartes Material, das zum Berühren einlädt. Diesen Aspekt verdeutlichen die runden Ecken der Kücheninsel.“

HOFMAN DUJARDIN ARCHITECTEN
AMSTERDAM



Verarbeitung ohne sichtbare Fugen

KREATIVITÄT KENNT KEINE GRENZEN

Charakteristische Rundungen kennzeichnen die Kücheninsel aus weißem Corian® mit Armaturen und Einbauten in reduziertem Design. Im Mittelpunkt des offenen Raums platziert, wird die lineare Beschaffenheit des Küchenblocks durch das zurückhaltende Umfeld zusätzlich betont.



Sublimationstechnik für individuelle Entwürfe

Der Innenarchitekt Arik Levy gestaltete diese Küche in Paris. Verkleidungen aus Corian® schützen und dekorieren die Wandflächen, die optisch fugenlos verarbeiteten Arbeitsflächen und die eingebaute Spüle verschönern das Kocherlebnis. Die bei diesem Projekt angewendete **SUBLIMATIONSTECHNIK** eröffnet völlig neue Gestaltungsmöglichkeiten mit DuPont™ Corian®. Durch den Farbtransfer in das Material entsteht ein dauerhaftes Bild auf der Oberfläche – ähnlich wie bei einer Hauttätowierung.



Klein und funktional

Die **MINIKITCHEN** von Boffi vereint **STIL UND FUNKTION** in einem kubischen, mobilen Block. Mit Hilfe von DuPont™ Corian® können Designer Küchen entwickeln, die Kochkünstler jeder Couleur ansprechen – und das selbst auf kleinstem Raum. Design: Joe Colombo.



Die Küche im Fokus

Die **RÄUMLICHE LINEARITÄT** dieses Entwurfs von Pietro Arosio betont drei wichtige Charakteristika des Werkstoffs Corian®: **DIE OPTISCH FUGENLOSE VERARBEITUNG**, die Möglichkeit, das Material in jeder Größe und Form einzusetzen, und seine besonderen hygienischen Eigenschaften. Dafür steht die „Solaris“ Küche von Ernestomeda – eine überaus funktionale Lösung, deren Entwurfsgedanke sich auf das Wesentliche fokussiert: die Zubereitung der Speisen und die komfortable Reinhaltung der Kochstelle.





Starkes Design für die Kaffeepause

DER KONTRAST GLÄNZENDER UND MATTER WEISSER OBERFLÄCHEN sowie das außergewöhnliche Design und die fast nahtlosen Übergänge locken Reisende ins Acafé im römischen Bahnhof Termini. Eine 24 Meter lange Theke aus DuPont™ Corian® sowie ein Baldachin bieten den Gästen einen entspannten Rückzugsort zum Genießen. Die räumlichen Dimensionen unterstreichen das Fließende des Entwurfs von Colli & Galliano und schaffen einen einladenden Ort der Begegnung.

Verführerische Dimensionen

Das luxuriöse Hotel Adam & Eve in der Türkei beeindruckt mit einer 84 Meter langen Tafel aus DuPont™ Corian®. Sie zeigt, dass Designer dank dieses Materials ihrer **FANTASIE FREIEN LAUF** lassen können. Eleganz und Funktion werden zu einem grenzenlosen Erlebnis.



Durch die **ANGENEHME HAPTİK** von DuPont™ Corian® lassen sich Wellness, Fitness und Revitalisierung noch intensiver erleben. Es fühlt sich warm an und verwandelt die tägliche Reinigung in ein luxuriöses Ritual.

Funktional und pflegeleicht

Die Waschbecken aus Corian® glacier white von Joan Font basieren auf **KLAREN GEOMETRISCHEN FORMEN** und verleihen diesem alltäglichen Gebrauchsgegenstand einen architektonischen Ansatz.

sinnlich, elegant, beständig

Kopf über eintauchen

Das Badezimmer dient als Rückzugsort, in dem sich innere Ausgeglichenheit finden und neue Kraft schöpfen lässt. Ein Ort zur körperlichen und geistigen Reinigung.

Farbe und Rhythmus

Als Zitat des Badezimmerteppichs greift dieser Duschbereich das von Missoni entwickelte Farbenspiel aus Corian® auf und präsentiert sich in **HOMOGENEM, OPTISCH FUGENLOSEM DESIGN**.

Raffiniertes Design

EIN GROSSER, GEBOGENER PARAVENT von Missoni aus Corian® nocturne setzt die freistehende Badewanne „Po“ von Boffi aus Corian® glacier white in Szene. Die aufwändige Fräsung wurde durch eine anspruchsvolle Maschinenteknologie realisiert. Mit Hilfe einer neuartigen Verbindungstechnik entstand der Badezimmerteppich, der das Streifenmotiv von Missoni aus hunderten rechteckiger Teilchen aus Corian® in den Farben grape green, glacier white, nocturne, summer sky, hot und claret zitiert.



Kubische Formen

Dornbracht betont das **ARCHITEKTONISCHE POTENTIAL** des Badezimmers durch klare Linien, die für eine technische und funktionale Ästhetik stehen.
Design: Sieger Design.



Einfach schön

„FOLIO“ von Boffi steht mit seinem Design für die nahezu grenzenlose **THERMISCHE VERFORMBARKEIT** des Materials. Dabei sind die optisch **NAHTLOSEN FORMEN** oft Ausgangspunkt für neue Gestaltungsideen – auch für Waschbecken. Design: Neunzig Design.



Optisch fugenlos

„Orca“ von Rapsel überzeugt durch seine glatte und optisch fugenlose Oberfläche ohne Ecken und Kanten. Mit DuPont™ Corian® lassen sich so **VERSCHIEDENE FARBEN ZU EINEM HOMOGENEN GANZEN ZUSAMMENZUFÜGEN**.
Design: Thomas Sandell.

Weitere Informationen zu den Waschbecken aus Corian®: www.corian.com

Wohlgefühl & Sinnlichkeit

Fünf Sinne inspirierten die Designerin Yasmine Mahmoudieh zur Designstudie Five+Sensotel. Beim Material fiel ihre Wahl fast zwangsläufig auf DuPont™ Corian®, das sich durch eine **SINNLICHE HAPTİK UND STRUKTUR** auszeichnet und zum Wohlbefinden der Hotelgäste beiträgt. Gleichzeitig sorgt die Transluzenz des Farbtons Corian® cameo white für ein atmosphärisches Licht.



Joan Font



Joan Font



Joan Font



Reduzierte Eleganz

Das Modell „Opera“ von Toscoquattro mit seiner **KLAREN FORMENSPRACHE** bietet ein bis zwei Badenden Entspannung pur. Die Verkleidung aus Ebenholz in Verbindung mit Edelstahl-Armaturen rundet das zurückhaltende Erscheinungsbild aus DuPont™ Corian® glacier white buchstäblich ab. Design: Claudio Nardi.



Organische Formensprache

Über DuPont™ Corian® geht Ron Arad neue gestalterische Wege. Sein kurvenreicher Entwurf zeigt **FORMEN IN VERSCHIEDENEN FARBEN**, deren Streifenoptik an topographische Linien auf einer Landkarte erinnert.

Das Leben beinhaltet die Suche nach Komfort – egal, ob man isst, arbeitet oder entspannt. Unser alltägliches Umfeld erzeugt erst durch eine einladende, farbenfrohe, funktionale und komfortable Ausstrahlung das Gefühl eines wirklichen „Zuhause“.

farbenfroh, vielseitig, exklusiv

DIE ORGANISCHE ANMUTUNG von DuPont™ Corian®, seine fugenlose Optik, das fließende Design sowie die vielseitige Farbpalette ermöglichen eine grenzenlose Kreativität.

Einfach wohl fühlen



Die perfekte Balance

Als Sinnbild wahrer Ausgeglichenheit verdeutlicht die formschöne Liege „Shadow“ von Christian Ghion für Cappellini die Verformbarkeit und Stabilität von DuPont™ Corian®.



Figurbetont

Der Entwurf „Caillou“ aus DuPont™ Corian® vereint **SINN UND SINNLICHKEIT**: eine Einladung zum Entspannen und Genießen. Design: Scott Wilson.



Delugan Meissl



Aquili & Alberg



Christian Ghion



Kreative Höhepunkte

Anlässlich des 40. Geburtstags von DuPont™ Corian® entwickelten 40 internationale Designer je ein funktionstüchtiges Accessoire, um die vielseitigen Verarbeitungsmöglichkeiten des Materials zu demonstrieren. Diese reichen von thermischer Verformung über Fräsen bis hin zu Gravieren und Bedrucken.

Naoto Fukasawa entwarf für B&B Italia Schalen und Tablets aus DuPont™ Corian®, deren **SCHEINBAR WILLKÜRLICHE FORMEN** die harmonischen Dissonanzen der Natur widerspiegeln. Jakob Wagner setzte bei den quadratischen „Loop“-Tablets auf die thermische Verformbarkeit des Mineralwerkstoffs.



Design auf kleinstem Raum

Der Loftcube bietet dem modernen Nomaden einen mobilen Lebensstil und erfüllt gleichzeitig sein Bedürfnis nach **KOMFORT UND FUNKTION**. Corian® kam dabei in vielen Bereichen zum Einsatz. So sind beispielsweise die Arbeitsplatten der Bulthaus-Küche und der Bar aus Corian® Glacier White gearbeitet. Im Badezimmer finden sich Duschwanne und Waschbecken aus Corian® wieder. Design: Werner Aisslinger.



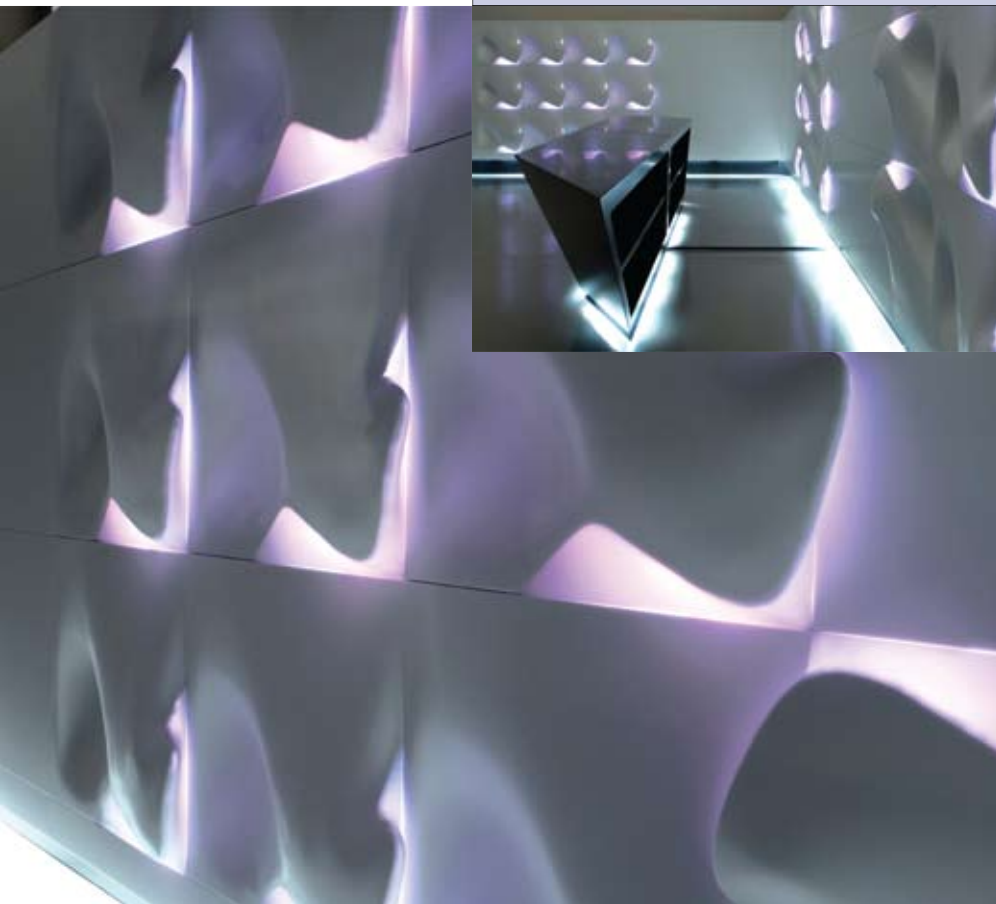


Flower Power

Auch im Außenbereich kann DuPont™ Corian® mit Grafiken bespielt werden. Anschaulich verdeutlicht dies die Installation „The Flower Tower“ des Designstudios Lorenz & Kaz in Mailand.

Wandflächen neu interpretiert

Aufgrund seiner Transluzenz und Verformbarkeit bietet Corian® für jedes Umfeld und jede Situation die gewünschte Lösung. Bei „Z. Island by DuPont™ Corian®“ wird die Wand zur dreidimensionalen Tapete, auf der Licht, Form und Struktur miteinander in Beziehung treten. Design: Zaha Hadid.



Von nach Innen Außen

innovativ, langlebig, unwiderstehlich

Ob für die Außenfassade eines Gebäudes oder für sein Interieur – dank der Einsatzmöglichkeiten von DuPont™ Corian® als vertikale Oberfläche können Designer eine klare, lineare Formsprache umsetzen.

OB WIND, SONNE ODER REGEN

Aufgrund seiner Witterungsbeständigkeit eignet sich Corian® nicht nur für den Einsatz im Innenbereich, sondern kann auch Außenfassaden einkleiden.

DIE BEDEUTUNG VON FORMEN

Flexibilität ist einer der Leitgedanken von Corian®, denn sie bietet dem Architekten künstlerische Freiheiten. Eine reine, weiße Außenfassade, die mit dem blauen Himmel kontrastiert? Warum nicht?

„Dieses elegante und hochwertige Material von DuPont hat uns wirklich begeistert. Damit konnten wir uns von den herkömmlichen Gebäudehüllen entfernen“,

ERKLÄRT JEAN-CHRISTOPHE MASNADA
VOM ARCHITEKTURBÜRO KING KONG



Eine Gebäudehülle aus DuPont™ Corian®

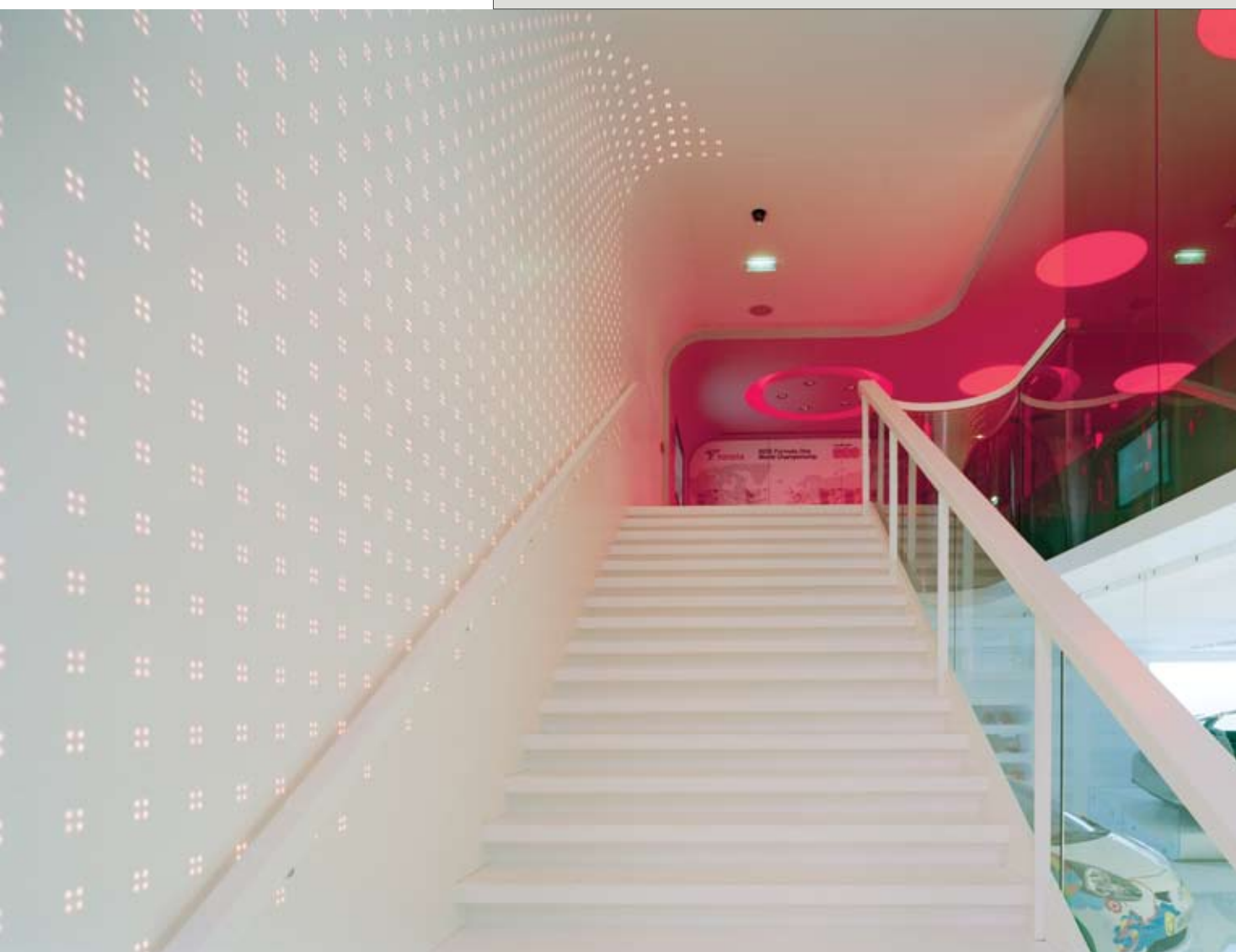
Das Seeko'o Hotel in Bordeaux gleicht einem **MONOLITHISCHEN** Eisberg. Das massive Äußere und die zurückhaltende Formsprache entstanden durch den Einsatz von DuPont™ Corian® als Fassadenmaterial.





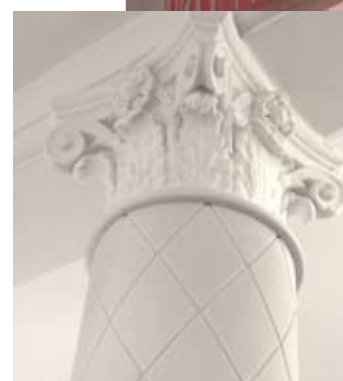
Dynamisch

Fast 400 Quadratmeter Corian® setzen im Showroom „Rendez-vous Toyota“ in Paris die Identität der Automarke durch das **ZUSAMMENSPIEL VON ARCHITEKTUR UND LICHT** imposant in Szene. Cirka 1.000 in die Wände integrierte LEDs erzeugen ein surreales Gefühl und verleihen dem Raum eine starke Dynamik. Design: Ora-ïto.



Verführerisch

Der Flagship-Store der Dessousmarke Chantal Thomass in Paris wirkt dank DuPont™ Corian® **HELL UND EINLADEND**. Corian® cameo white und eine intelligent eingesetzte Beleuchtung erzeugen eine besondere Atmosphäre und verwandeln den Raum in ein Kunstwerk. Design: Christian Ghion.



Himmelsstürmer

Amanda Levete entschied sich für DuPont™ Corian®, um diese **GROSSZÜGIG DIMENSIONIERTE** Installation umzusetzen. Das Objekt vor der Londoner Royal Festival Hall ist 8,50 Meter breit, 19,50 Meter lang und 4,40 Meter hoch und besteht aus 220 ineinander greifenden „Blättern“ aus DuPont™ Corian®.



Auf der Sonnenseite

Die „Tandem“-Kollektion von Thomas Sauvage für Ego Paris illustriert auf brillante Art und Weise die **VIELSEITIGKEIT** von DuPont™ Corian®. Mit dem Werkstoff lassen sich unterschiedlichste Designelemente und Möbelobjekte für den Innen- und Außenbereich realisieren. Die umfangreiche Farbpalette und die fast grenzenlose Verformbarkeit des Werkstoffs gewähren Möbeldesignern nahezu unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten.



Im eigenen Universum

Die Wandverkleidung aus DuPont™ Corian® verwandelt einen dunklen New Yorker Innenhof in einen strahlenden „Urban Garden“. Zusätzlich reflektiert das schimmernde Weiß das nötige Licht in das angrenzende Apartment. Das **LANGLEBIGE** Material lässt sich **PROBLEMLOS REINIGEN**, so dass mehr Zeit bleibt, die ungewöhnliche Gartenarchitektur zu genießen.

Design: David Giovannitti.





vielseitig,
funktional,
verformbar

Jenseits aller Vorstellungskraft

„Resi-Rise“ steht für fließende Formen und Zukunftsvisionen, die durch DuPont™ Corian® eine Gestalt erhalten. Bei dieser amorphen Struktur haben sich die Designer aufgrund der vielseitigen Verarbeitungsmöglichkeiten für Corian® entschieden.
Design: KOL/MAC Studio.

Diese skulpturalen Arbeiten sind Ausdruck einer **GRENZENLOSEN** Fantasie, bei der ein kreativer Geist auf die Gestaltungsfreiheit von DuPont™ Corian® trifft.

Die **DREIDIMENSIONALE STRUKTUR** eines Objektes verleiht Formen den Sinn und gibt dem Sinnvollen eine Form. Corian® ist wie eine leere Leinwand, die danach strebt, durch die Hände und die Intuition des Gestalters bespielt zu werden.

Ideen realisieren

So wie ein Bildhauer Kunstwerke aus einem Stein modelliert, kann auch der Designer künstlerische oder rein funktionale Objekte aus Corian® gestalten.

FORM

33



Poesie aus DuPont™ Corian®

Von Ron Arad stammt das Konzept für das „Upperworld“-Hotel im renovierten Londoner Kohlekraftwerk Battersea. Dabei setzt der Architekt und Designer zur Realisierung seiner Ideen auf DuPont™ Corian®. Zwei große, wellenförmige Elemente stehen sich wie in einem Dialog gegenüber – die graphischen Ausschnitte im Material werden durch Hinterleuchtung sichtbar gemacht.



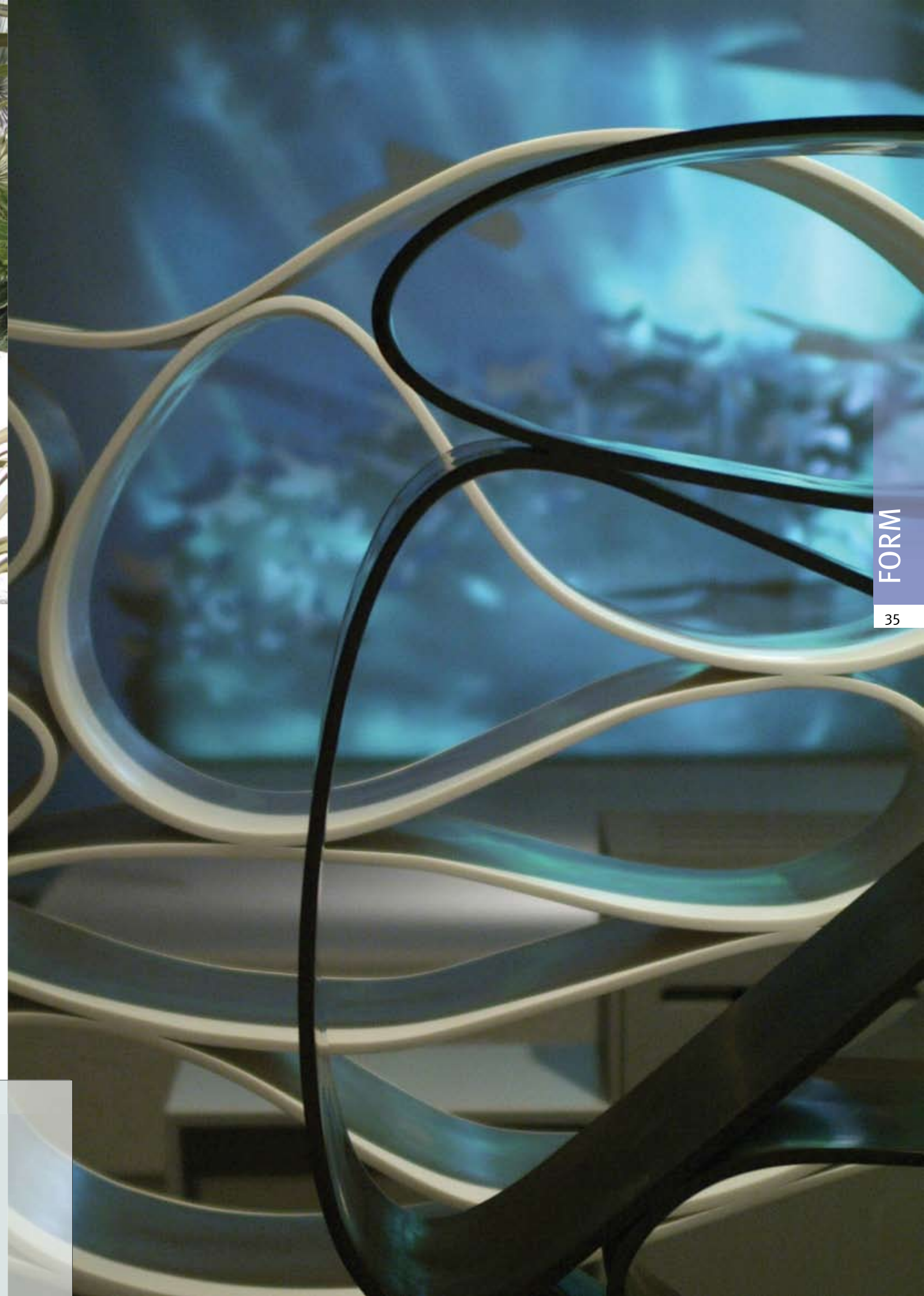
Organische Linien & Formen

Philip Nash entwarf den „Gavin Jones Garden of Corian®“ für die Chelsea Flower Show – eine **GELUNGENE VERBINDUNG** aus exotischen Pflanzen, natürlichen Elementen und menschlichem Einfallsreichtum. Die Installation setzt auf die Verformbarkeit, die hohe Materialhärte, die faszinierenden Farben und die seidige Oberfläche von DuPont™ Corian®.



Ohne Anfang und Ende

Luca Nichetto entwickelte dieses Design, das als Sinnbild für die Flexibilität und Verformbarkeit von DuPont™ Corian® steht.



hell, strahlend, brillant

Leuchtende Transluzenz

Die transluzenten Eigenschaften von DuPont™ Corian® eignen sich besonders für Projekte, die mit dem Thema Licht spielen möchten. Zeit für leuchtende Ideen!

Von seiner **STRAHLENDSTEN SEITE** zeigt sich DuPont™ Corian® beim Einsatz seiner transluzenten Farben, die für jede Stimmung die richtige Lösung bieten.

DREIDIMENSIONALES LICHT

Durch die einfache Verformbarkeit von Corian® können Designer Lichtobjekte mit einer Vielfalt an Oberflächeneffekten versehen.

Licht ist cool

Die von werk5, Berlin, entwickelte Bar aus Corian® überzeugt durch ihre **SKULPTURALE FORMENSPRACHE**. Integrierte LEDs erzeugen Farben, die durch das transluzente Corian® Glacier Ice schimmern und sich bei Berührung verändern.

Brillante Ideen in neuer Form

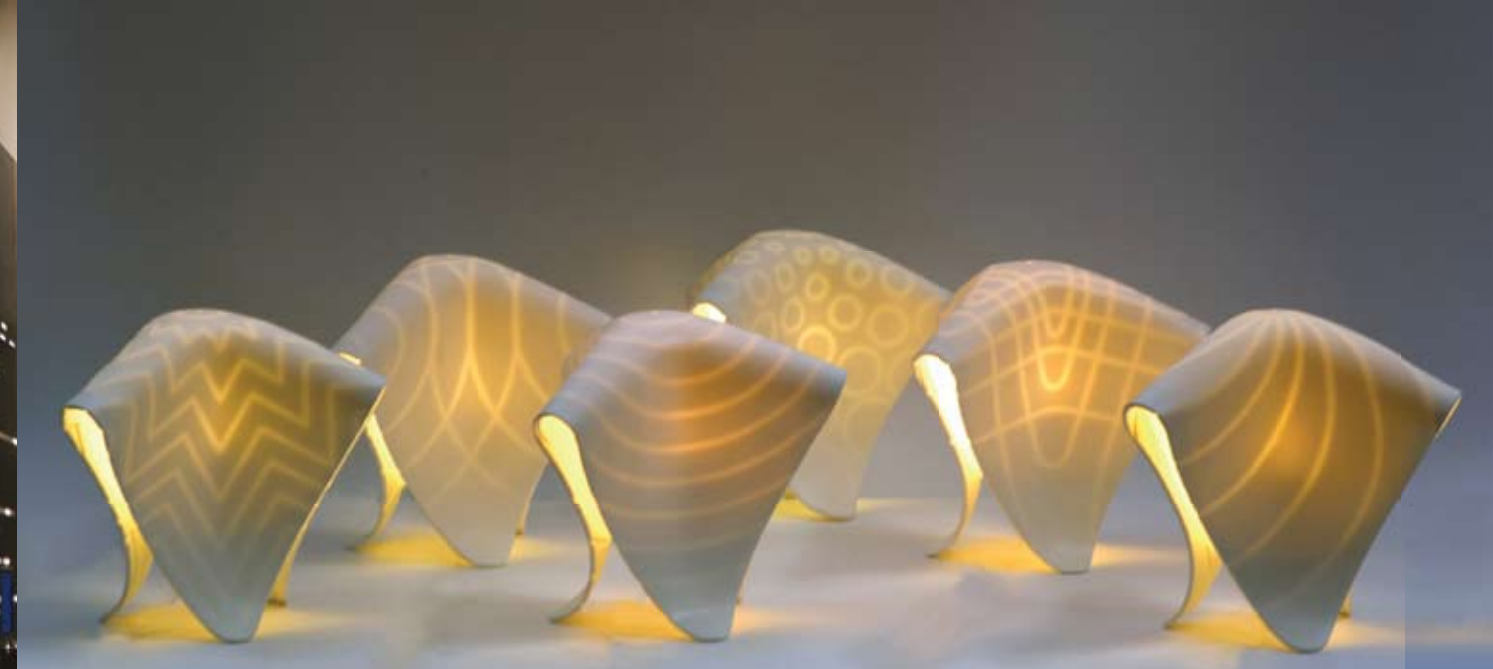
Eine gemeinsame Ausstellung von Missoni und DuPont demonstriert die **DESIGNVIELFALT** von Corian® in Küche, Bad, Ess- und Wohnzimmer. Die Installation zeigt die **FARBVIELFALT** des Mineralwerkstoffs und die Effekte und Kombinationsmöglichkeiten, die sich daraus ergeben.

Die 100 Farben von Corian® im Internet:
www.corian.com



Verblüffende Effekte

Die Installation „Corian® Nouvel Lumières“ von Jean Nouvel stellt das Thema Licht in den Mittelpunkt und spielt mit den **UNTERSCHIEDLICHEN TRANSLUZENZEN DES MATERIALS**. Seine optische Fugenlosigkeit und Homogenität sorgen für eine perfekte Umsetzung der hinterleuchteten Objekte und Strukturen.



Meeresleuchten

Eine Medusa diente als Inspiration für die gleichnamigen Leuchten aus Corian®. Mit **GESCHWUNGENEN RUNDUNGEN** und feinen **SANDSTRAHL-MUSTERN** auf der Innenseite wird daraus ein echtes Highlight.

Design: Claudia Carrasco.



Inszenierte Entspannung

Die Innengestaltung des Börlind City Spa in Mailand demonstriert die Innovationskraft und Verformbarkeit von Corian® und profitiert von der **PORENLOSIGKEIT** des Materials. Ein wichtiges Argument für ein Kosmetikunternehmen, denn hier spielt Hygiene eine entscheidende Rolle. Design: Burk Architekten.



Strahlende Ornamentik

Die von Michael Young und Katrin Olin Young für eine Klinik in Taiwan entwickelten hinterleuchteten **WÄNDE** aus DuPont™ Corian® sorgen für eine ruhige und gleichzeitig erfrischende Atmosphäre.

Edles Graffiti

Der Showroom von GS Tessuti präsentiert Corian® in vielen verschiedenen Anwendungen: als Wandverkleidung, im Möbeldesign und als Fußboden. Eine der Wände wurde mittels der hochmodernen **SUBLIMATIONSTECHNIK** grafisch bespielt. Design der Inneneinrichtung: Architektin Nicoletta Bertolissi. Florales Dekor der Wandverkleidung: Tord Boontje (mit freundlicher Genehmigung von Moroso).



Berühren und Erleben

DUPONT™ CORIAN® LÄDT DAZU EIN, BERÜHRT ZU WERDEN

Seine glatte Oberfläche fühlt sich warm an und trägt neben einer Vielzahl an Farben und Designs maßgeblich zur Attraktivität des Materials bei.

Mit der zarten Oberfläche von DuPont™ Corian® lassen sich Zeichen setzen.

Sie spricht den Betrachter emotional und haptisch an.

einladend, individuell, plastisch

Wärme, Geborgenheit und Licht erzeugen ein Ambiente, das nicht nur das Auge anspricht. Die vielen möglichen Oberflächengestaltungen von DuPont™ Corian® führen den Betrachter auf eine neue Ebene: Berühren erwünscht!

STRUKTUR

41



Gefräste Tapete

Lissoni überträgt das Design des Elie Tahari Shops auf über 56 Quadratmeter **TRANSLUZENTES** Corian®. Das Ergebnis ist eine 23 Meter lange, hinterleuchtete Wand mit einer komplexen, eingefrästen Ornamentik.



Romantik pur

„Foliage“ von Ilaria Marelli verzaubert nicht nur Prinzessinnen. Das Kopfteil aus Corian® schmückt ein **ANSPRUCHSVOLLES** Muster aus Ästen und Blättermotiven.



Florales Tattoo

Der Beistelltisch „Bon Bon“ von Moroso in vielen verschiedenen Formen und Größen thematisiert die **GRAPHISCHEN GESTALTUNGSMÖGLICHKEITEN** mittels Sublimationsdruck auf DuPont™ Corian®. Design: Tord Boontje.



Rácz Anikó



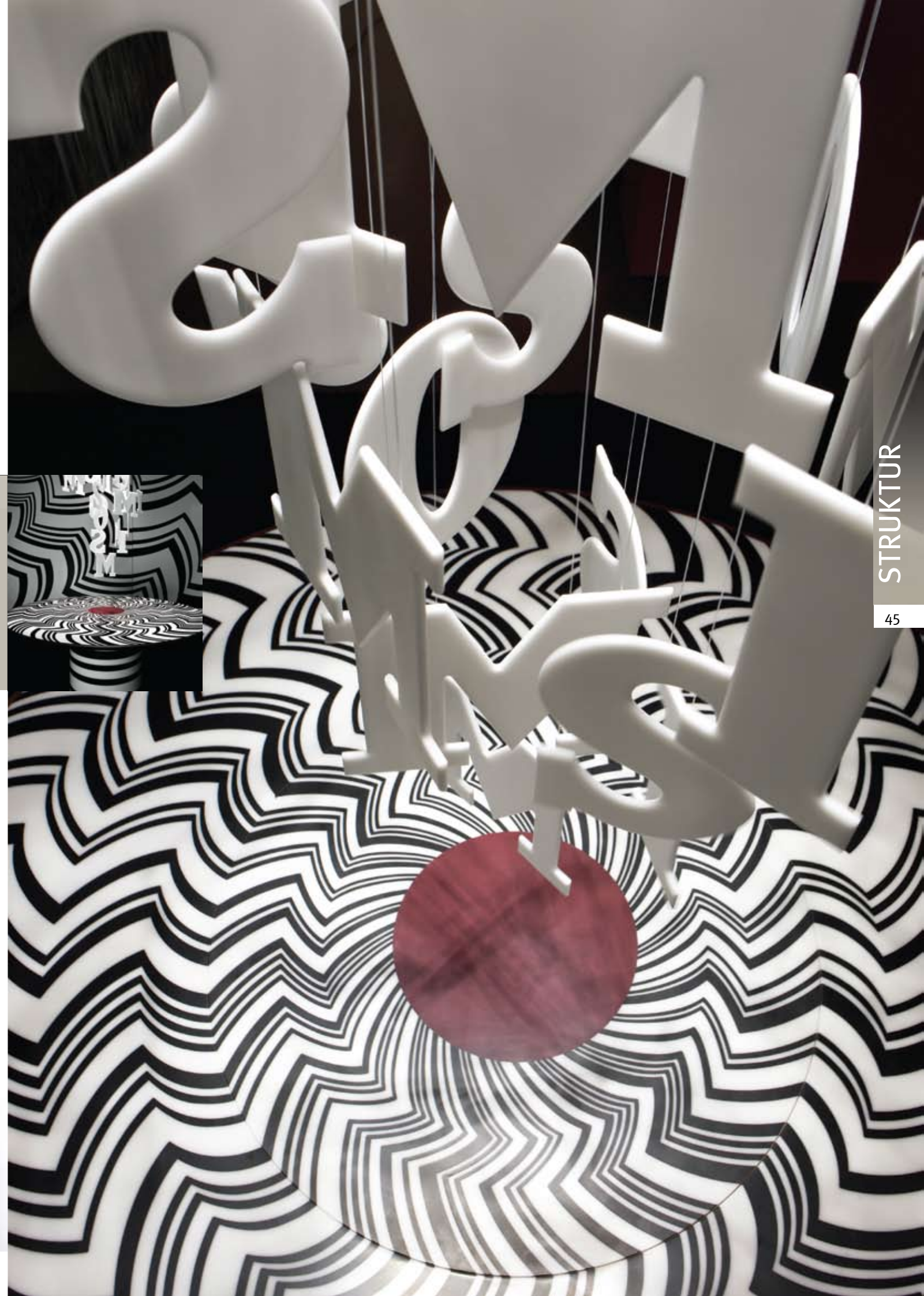
p.èn.lab

Dreidimensionales Erleben

Die Tischplatte besteht aus einem inneren und einem äußeren Ring, die sich wie bei einer „Lazy Suzy“ gegenläufig zueinander drehen. Die Oberfläche weist ein grafisches Muster auf, das die **DREIDIMENSIONALE ANMUTUNG** von DuPont™ Corian® unterstreicht. Die in transluzentes Corian® glacier ice eingefräste Grafik ist mit schwarzem Epoxydharz ausgefüllt. Design: MissoniHome.



Jethro Macey



DuPont™ Corian® wird zur **SCHNITT-
STELLE** zwischen Mensch und Objekt
und verwandelt Wände und Möbel in
KOMMUNIKATIVE MEDIEN.

kommunikativ, interaktiv, direkt

Auch Berührungssensoren lassen sich in den Werkstoff DuPont™ Corian® integrieren. Dadurch ergeben sich neue Möglichkeiten, mit menschlicher Interaktion in verschiedensten Bereichen zu experimentieren.

Intelligente Oberflächen



Die Zukunft des Kochens

Mit der Gestaltung der Küche „Z. Island by DuPont™ Corian®“ entwickelte Zaha Hadid eine vollkommen originäre, **MONOLITHISCHE** Formensprache. Das futuristische Design aus DuPont™ Corian® integriert moderne Informationstechnologie, Licht und Sound. Design: Zaha Hadid.





Wärmespender

Jaga präsentiert einen Heizkörper mit Frontpaneel aus DuPont™ Corian®, dessen Display die **TEMPERATUR MITTELS LED-TECHNIK** anzeigt. Design: James Davis.



Intelligente Mitspieler

ENTERTAINMENT TRIFFT AUF FUNKTIONALITÄT

Das Modell Electric Kid beruht auf der Kreativität des Designers Moritz Waldemeyer und spiegelt seine Vorliebe für DuPont™ Corian®, LEDs, Möbel, Home Entertainment und Produktdesign wider.



Know-how

DESIGNGRENZEN HERAUSFORDERN

Inhalt

WAS IST CORIAN®?		52
Die Zusammensetzung von DuPont™ Corian®		52
Wichtige Eigenschaften	Widerstandsfähig	52
	Hygienisch	52
	Pflegeleicht	52
	Nicht-toxisch	53
	Vielseitig	53
	Thermisch verformbar	53
	Transluzent	53
	Wie Holz zu be- und verarbeiten	53
	Geringer Einfluss auf die Umwelt	53
FERTIGUNG		54
DuPont™ Corian® Produkterläuterungen	Maße und Farben der Platten	54
	FR Farben (EN 13501-1)	54
	Optimale Plattennutzung	54
	DuPont™ Corian® Fugenkleber und DuPont™ Corian® Silikon	55
	DuPont™ Corian® Formteile	55
	Thermisch verformte Standardteile	56
	Individuell gestaltete Formteile	56
	Wichtige Angaben zu DuPont™ Corian® in Ausschreibungstexten	56
	Verarbeitungseigenschaften von DuPont™ Corian®	57
VERARBEITUNG & BEARBEITUNG		58
Innovativer Objektentwurf im Detail	Verformung	58
Grundlegende Verarbeitungstechniken	Zuschnitt	60
	Klebeverbindungen	60
	Schleifen	60
Fortgeschrittene Verarbeitungstechniken	Verformung	61
	Intarsien	62
	Sublimation	62
	Transluzenz	63
	Strukturen (CNC Fräsen/Prägetechniken)	65
	Sandstrahlen	65
Hinweise zum Entwurfsprozess mit DuPont™ Corian®	Wärmeausdehnung	65
SPEZIELLE ANWENDUNGEN		66
Vertikale Oberflächen	Wandverkleidungen	66
	Fassadenverkleidungen	67
Einsatz im Außenbereich	Farbempfehlungen für den Außenbereich	68
Bodenbeläge		69
INSTALLATION & PFLEGE		70
Installation		70
Pflege	Tägliche Pflege	70
	Reparatur	70
Empfehlungen	Hitze	71
	Kratzer	71
	Chemische Verunreinigungen	71
Quality Network		72
Servicecenter		72
Garantie		72
Rechtshinweise		73

Was ist Corian®?

DIE ZUSAMMENSETZUNG VON DUPONT™ CORIAN®

DuPont™ Corian®, das massive, porenlose, homogene Oberflächenmaterial von DuPont, besteht aus cirka einem Drittel Acrylharz (auch als Polymethylmethacrylat oder PMMA bekannt) und zwei Dritteln natürlichen Mineralien. Der Hauptbestandteil von Corian® ist das Mineral Aluminiumhydroxid (ATH), das aus Bauxit (Aluminiumerz) gewonnen wird. Weitere Informationen über die Zusammensetzung des Materials stehen im technischen Datenblatt unter <http://msds.dupont.com> oder sind über den Vertragspartner vor Ort erhältlich.

WICHTIGE EIGENSCHAFTEN

WIDERSTANDSFÄHIG

Seit der Markteinführung im Jahr 1967 hat sich DuPont™ Corian® als langlebiges und nutzerfreundliches Material bewährt. Im täglichen Gebrauch ist es auch in stark frequentierten Bereichen schlag-, kratz- und verschleißfest. DuPont™ Corian® wurde hinsichtlich mechanischer, thermischer, elektrischer und anderer Oberflächeneigenschaften getestet. Die Ergebnisse dieser Tests sowie Hinweise zu den weiteren physikalischen Eigenschaften des Materials befinden sich in den Produkterläuterungen auf Seite 57 dieses Buches.

HYGIENISCH

Das porenlose, massive DuPont™ Corian® kann optisch fugenlos verarbeitet werden und verfügt deshalb über eine besonders hygienische Oberfläche. Diese unterstützt nicht das Wachstum von Bakterien oder Schimmelpilzen. Die Hygieneigenschaften des Materials gemäß der internationalen Norm DIN EN ISO 846 wurden von einem unabhängigen Labor bestätigt.

PFLEGELEICHT

Oberflächen aus DuPont™ Corian® lassen sich in der Regel mit einem herkömmlichen milden Scheuermittel und einem Scheuerschwamm problemlos reinigen. So können z.B. Schäden durch Brandflecken leicht behoben werden. Auch Schäden durch falsche Behandlung lassen sich im Normalfall vor Ort beseitigen, ohne dass das Material ersetzt werden muss.

NICHT-TOXISCH

DuPont™ Corian® ist ein inertes, nicht toxisches Material. Bei Normaltemperatur kommt es zu keiner Gasentwicklung. Wird es verbrannt, setzt der Werkstoff hauptsächlich Kohlendioxid frei. Der Rauch ist optisch hell und enthält keine toxischen halogenierten Gase. Aufgrund dieser Eigenschaften empfiehlt sich DuPont™ Corian® für den Einsatz in öffentlichen Räumen und hochfrequentierten Bereichen wie z.B. Check-in-Schalter an Flughäfen und Oberflächen in Krankenhäusern und Hotels.

VIELSEITIG

Einzig die Fantasie des Betrachters limitiert die Anwendungsmöglichkeiten von DuPont™ Corian®. Das Material kann ohne sichtbare Nähte verbunden werden und erlaubt dadurch nahezu uneingeschränkte Gestaltungsfreiheit. Lange Theken lassen sich z.B. in einzelnen Teilstücken in der Werkstatt herstellen und dann vor Ort zusammenfügen. Kanten können verstärkt werden, um dicker auszusehen.

THERMISCH VERFORMBAR

DuPont™ Corian® kann unter kontrollierten Temperaturen in 2D- und 3D-Objekte verformt werden. Dazu werden Holz- oder Metallformen verwendet. Mittels Prägetechniken lassen sich weitere Effekte in der Oberfläche erzielen.

TRANSLUZENT

Die Transluzenz von DuPont™ Corian® kommt vor allem bei helleren Farben und einer dünneren Plattenstärke zum Vorschein. Deshalb verwenden viele Designer das Material zur Herstellung von Leuchten und Lichtinstallationen. Die Kollektion „Illumination“ besteht aus sechs besonders transluzenten Farben in den Plattenstärken 6 mm und 12,3 mm.

WIE HOLZ ZU BE- UND VERARBEITEN

DuPont™ Corian® lässt sich wie Holz und mit den gleichen Werkzeugen be- und verarbeiten. Viele Verarbeitungsbetriebe des Mineralwerkstoffs kommen ursprünglich aus dem Tischlerhandwerk.

GERINGER EINFLUSS AUF DIE UMWELT

Die Herstellung von DuPont™ Corian® unterliegt strengen Richtlinien zur Vermeidung von Abfall und zum geringen Verbrauch von Energie während des gesamten Fertigungsprozesses. Das Material selbst sowie die zur Montage verwendeten Klebstoffe verfügen über das GREEN GUARD Indoor Air Zertifikat und produzieren nur geringe Mengen an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC).

Fertigung

DuPont™ Corian® wird von DuPont in Form von Platten und Formteilen an drei Produktionsstätten hergestellt: in den USA, Japan und Korea. Das Plattenmaterial wird mittels Polymerisierung auf einem Stahlfließband produziert, während die Formteile in Polymerisierungsformen aus Metall gegossen werden.

DUPONT™ CORIAN® PRODUKTERLÄUTERUNGEN

MASSE UND FARBEN DER PLATTEN

Das DuPont™ Corian® Plattenmaterial ist in vielen Standardstärken erhältlich und kann von geschulten Verarbeitern problemlos zugeschnitten werden. Alle Standardfarben liegen in der Plattengröße 12,3 x 760 x 3658 mm vor. Einige Farben sind auch in anderen Plattengrößen vorrätig. Die Standardmaße betragen:

4 mm Platten	930 x 2490 mm	
6 mm Platten	760 x 2490 mm	930 x 2490 mm
12.3 mm Platten	760 x 3658 mm	930 x 3658 mm
19 mm Platten	760 x 3658 mm	

FR FARBEN (EN 13501-1)

Die ebenfalls lieferbaren DuPont™ Corian® Platten der FR-Variante verfügen über eine höhere Feuerbeständigkeit. Die nach der Norm EN 13501-1 als B – s1, do oder DIN 4102 B1 klassifizierten Platten eignen sich besonders für öffentliche Anwendungen und Wandverkleidungen. Reguläre Platten sind als C – s1, do zertifiziert.

OPTIMALE PLATTENNUTZUNG

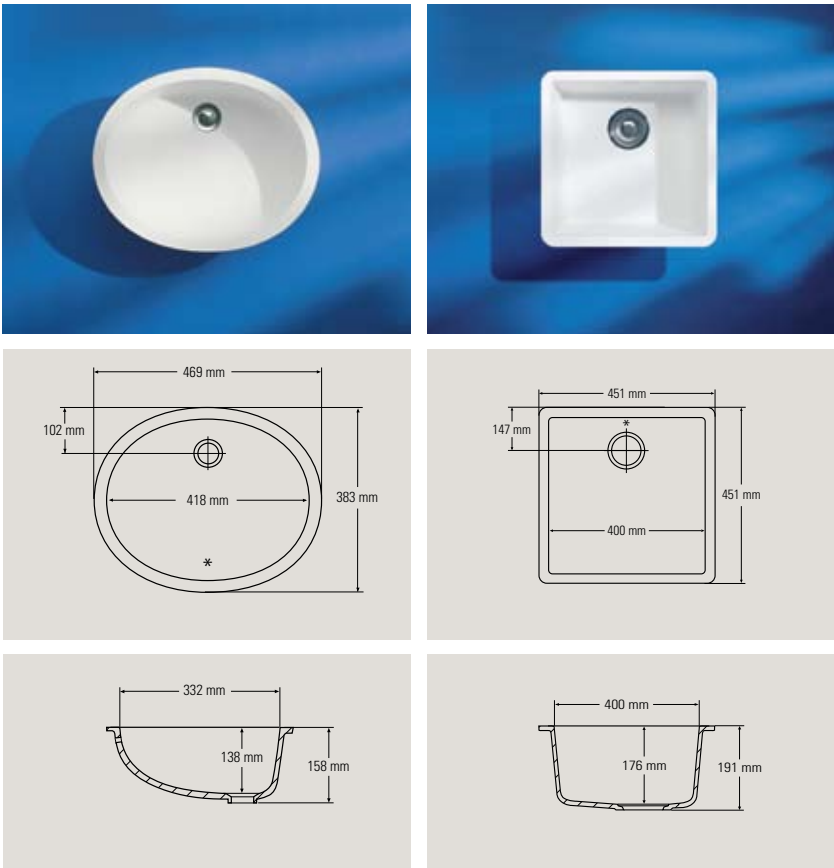
Die Kosten von DuPont™ Corian® werden durch den Materialverbrauch beeinflusst. Zur Kostenverringerung empfiehlt es sich deshalb, bereits in der Entwurfsphase die optimale Plattennutzung zu berücksichtigen.

DUPONT™ CORIAN® FUGENKLEBER UND DUPONT™ CORIAN® SILIKON

DuPont™ Corian® Fugenkleber und DuPont™ Corian® Silikone werden in vielen Corian® Farben hergestellt, die denen der Platten und Formteile entsprechen. Voraussetzung für die 10-Jahres-Garantie von DuPont ist unter anderem die Verwendung von Corian® Fugenklebern.

DUPONT™ CORIAN® FORMTEILE

Eine große Auswahl an Formteilen aus DuPont™ Corian® in vier Unifarben eignet sich für den individuellen Einbau in Corian® Platten und stellt eine einheitliche, fortlaufende Oberfläche sicher. Darunter befinden sich einfarbige Waschbecken, Einzel- und Doppelspülen für Küchen, Bars, kleine Wascheinheiten für Krankenhäuser und Laboratorien. Durch den flächenbündigen Einbau werden Ränder vermieden, in denen sich Schmutz oder Wasser sammeln kann. Dies ermöglicht die einfache Reinigung und Pflege und sorgt für gute Hygieneeigenschaften. Anleitungen zur Pflege,



Unter www.corian.com befindet sich eine Übersicht der Waschbecken und Küchenspülen aus DuPont™ Corian®.

Instandhaltung und Installation liegen der Verpackung bei. Geeignetes Zubehör sowie Installationswerkzeuge sind im Fachhandel erhältlich und werden ausschließlich für private Kücheneinbauten empfohlen.

Thermisch verformte Standardteile

Spülen und Waschbecken aus DuPont™ Corian® sind in verschiedenen Formen und Größen und in vielen Farben erhältlich. Unabhängige Verarbeiter des DuPont Quality Network produzieren und liefern diese thermisch verformten oder verklebten Formteile. Dadurch erhalten Architekten und Designer die Möglichkeit, besondere ästhetische Effekte wie beispielsweise farbhomogene Arbeitsplatten zu realisieren. Formteile aus thermischer oder einer eventuell anderen Verformung unterliegen nicht der DuPont Garantie. Eine Übersicht des gesamten Angebots ist über die DuPont™ Corian® Hotline erhältlich. Die Kontaktdaten befinden sich auf der Rückseite dieses Buches.

Individuell gestaltete Formteile

Dank ihrer umfangreichen Erfahrung in der Verarbeitung von DuPont™ Corian® können die meisten Verarbeiter des Quality Network praktisch jedes Objekt nach Entwurf herstellen, indem sie Elemente aus Corian® thermisch verformen und verkleben. Auf individuell gestaltete Formteile gewährt DuPont keine Garantie.

Wichtige Angaben zu DuPont™ Corian® in Ausschreibungstexten

Fünf Aspekte sollten bei der Kennzeichnung von Objekten aus DuPont™ Corian® berücksichtigt werden:

- 1

Angabe des Herstellers: Nur DuPont stellt Corian® her.
- 2

Angabe der Materialstärke: 12,3 mm für horizontale Anwendungen, 6 mm für vertikale Anwendungen. Spezielle Materialstärken sind über die Repräsentanten von DuPont™ Corian® zu erfragen.
- 3

Angabe der genauen Farbbezeichnung:
Informationen im Internet unter www.corian.com.
- 4

Angaben zum Produktcode und Farben: Es müssen exakte Angaben zu den Produktcodes und den Farben der Spülen und Waschbecken gemacht werden (z.B. 810 S Cameo White). Informationen dazu im Internet unter www.corian.com.
- 5

Angaben zur Verarbeitung und Installation: Um sicherzustellen, dass Verarbeitung und Installation eines Objektes den Richtlinien der 10-Jahres-Garantie von DuPont entsprechen, muss unter anderem darauf hingewiesen werden, dass die Arbeit von einem autorisierten Verarbeitungsbetrieb aus dem DuPont Quality Network durchgeführt werden soll.

Verarbeitungseigenschaften von DuPont™ Corian®

EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	ERGEBNIS		EINHEITEN	*
		6 mm Platte	12,3 mm Platte		
Dichte	DIN ISO 1183	1.73 – 1.76	1.68 – 1.75	g/cm³	1
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	8920 – 9770	8040 – 9220	MPa	1
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	49.1 – 76.4	57.1 – 74.0	MPa	1
Bruchdehnung	DIN EN ISO 178	0.58 – 0.94	0.76 – 0.93	%	1
Druckfestigkeit	EN ISO 604	178 – 179	175 – 178	MPa	1
Verhalten bei Stoßbeanspruchung (Schlagprüfung)	DIN ISO 4586 T11	› 25	›25	N	1
Verhalten bei Stoßbeanspruchung (fallende Kugel)	DIN ISO 4586 T12	› 120	›120	cm	1
Ritzhärte der Oberfläche nach Mohs	DIN EN 101	2-3	2-3		1
Verschleißfestigkeit	DIN ISO 4586 T6	63 – 75	58 – 63	Gewichtsverlust mm³/100 rev.	1
Beständigkeit gegen kochendes Wasser (Gewichtszunahme)	DIN ISO 4586 T7	0.1 – 0.7	0.1 – 0.3	%	1
Beständigkeit gegen kochendes Wasser (Oberflächenveränderung)	DIN ISO 4586 T7	keine sichtbare Veränderung	keine sichtbare Veränderung		1
Dimensionsstabilität bei 20°C	DIN ISO 4586 T10	‹ 0.16	‹ 0.16	% Längenabweichung	1
Beständigkeit gegen trockene Hitze -180°C	DIN ISO 4586 T8	4-minimale Veränderung	4-minimale Veränderung		1
Lichtechtheit (Xenon-Lichtbogen)	DIN ISO 4586 T16	› 6	› 6	„Blue wool scale”	1
Rutschhemmende Eigenschaften Korngröße 100 µm	DIN 51130:1992-11	5.8° – nicht der R9-Norm entsprechend (6° min)		° Winkel	2
Rutschhemmende Eigenschaften Korngröße 120 µm	DIN 51130:1992-11	7.6° – nicht der R9-Norm entsprechend (6° min)		° Winkel	2
Rutschhemmende Eigenschaften Korngröße 150 µm	DIN 51130:1992-11	8.1° – nicht der R9-Norm entsprechend (6° min)		° Winkel	2
Beständigkeit gegen Bakterien und Pilze	DIN EN ISO 846	Unterstützt kein Mikrobenwachstum			3
Elektrostatische Leitfähigkeit	DIN IEC 61 340-4-1		› 1 x 10 ¹²	Ω	4
Brennwert (Kalorimeter-Test)	NF EN ISO 1716		9.15	KJ/g	5
Rauchgas-Index	NF F 16-101	Class Fo	Class Fo		6
Brandverhalten	NF P 92-501	Class M2	Class M2		7
Brandschutzklassifizierung (Corian®)	EN 13501-1:2003	Euroclass C –s1, do	Euroclass C –s1, do		8
Brandschutzklassifizierung (Corian® FR)	EN 13501-1:2003		Euroclass B –s1, do		8
Brandschutzklassifizierung (Corian® FR)	DIN 4102-1		Class B1		9
Brandschutzklassifizierung (Corian® FR)	BS 476 part 6 & 7		Class o		10
Brandschutzklassifizierung (Eisenbahnwaggon)	DIN 54837		S4, SR 2, ST 2		11
Toxizität von Rauchgasen	DIN EN ISO 5659-2		Pass (Bestanden)		12

(1) Prüfzertifikat Q IWQ MBL 733 1785-1 (für die Klassifizierung nach DIN EN 438 Teil 1 & 7) von der LGA–Germany/04-2004
(2) Prüfzertifikat BMW 0411048-03 der LGA–Germany/03-2004
(3) Prüfzertifikat 5642219 der LGA–Germany/03-2004
(4) Prüfzertifikat EMA-SMG-814 1131 IWQ MBL 734 1109 der LGA–Germany/03-2004
(5) Prüfzertifikat 11624-04 der SME/SNPE-France/03-2004
(6) Klassifizierungen 11631-04 & 12260-05 der SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005
(7) Klassifizierungen 11625-04 & 12261-05 der SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005
(8) Klassifizierungen ES131024 & ES131025 der Warrington Fire Research-UK/03-2003
(9) Prüfzertifikat 230005623 der MPA NRW-Germany/2006
(10) Prüfzertifikate 154054 & 154053 der Warrington Fire Research-UK/06-2006
(11) Prüfzertifikat P60-08-0018 (Klassifizierung nach DIN 5510-2) der RST-Germany/01-2008
(12) Prüfzertifikat P60-08-3107 der RST-Germany/02-2008

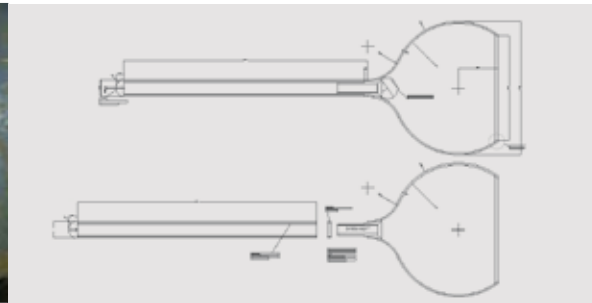
Verarbeitung & Bearbeitung

INNOVATIVER OBJEKTENTWURF IM DETAIL

Die hier dargestellte Bildfolge zeigt den Herstellungsprozess eines Lautsprechergehäuses aus DuPont™ Corian®. Dabei wird deutlich, dass die Gestaltung mit Corian® gleichzeitig handwerkliches Geschick und Kreativität erfordert.



Positive und negative Form aus Sperrholz



Konstruktionszeichnung der Lautsprechermuschel



Thermisch verformte Elemente



Vorbereiten der Nähte durch Zuschneiden



Auftragen des DuPont™ Corian® Fugenklebers auf die Nähte



Verkleben von zwei Teilen zu einem Viertel-element



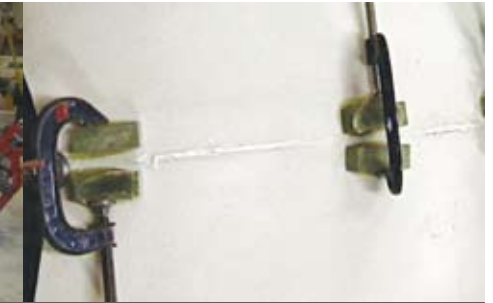
Das Viertel-element ist verklebt und kann nun geschliffen werden



Fertiges Viertel-element



Montage von zwei Viertel-elementen zu einer halben Muschel



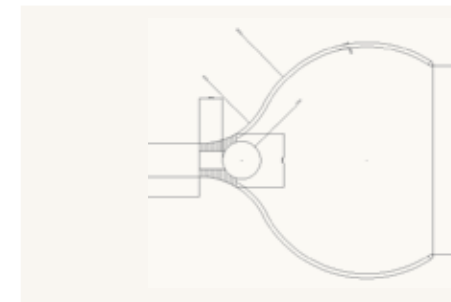
Letzter Zuschnitt der Muschel



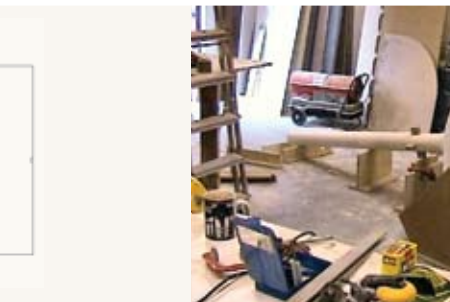
Letzter Feinschliff der Muschel



Montage von zwei halben Muscheln



Detailzeichnung der Lautsprechermuschel



Endmontage der Muschel



Fertige Lautsprechermuschel





GRUNDLEGENDE VERARBEITUNGSTECHNIKEN

DuPont™ Corian® besitzt nahezu die Härte von Stein und lässt sich dennoch wie Holz bearbeiten. Aus Platzgründen können nicht alle Verarbeitungstechniken in diesem Buch vorgestellt werden. Deshalb folgen hier nur einige der wichtigsten Verfahren.

ZUSCHNITT

DuPont™ Corian® ist härter als Holz. Um eine ganze Platte zuzuschneiden, werden robuste Sägen und Fräsen benötigt. Gerade Zuschnitte erfolgen über eine Kreissäge mit einem Hartmetall- oder Diamant-Sägeblatt. Für runde Zuschnitte eignet sich eine Handoberfräse oder eine CNC-Fräse, je nach Anzahl der identisch zu schneidenden Elemente. Innenausschnitte werden mit einer Oberfräse hergestellt, um durch die damit entstehende Abrundung in den Ecken Risse zu vermeiden. Die Fräswerkzeuge müssen aus Hartmetall sein.

KLEBEVERBINDUNGEN

Kanten müssen gerade und rechtwinklig ausgerichtet sein und vor dem Verkleben mit einem weißen Tuch und denaturiertem Alkohol gründlich gesäubert werden. Für kaum sichtbare Fugen wird DuPont™ Corian® Zweikomponenten-Fugenkleber in der Farbe der Platte verwendet.

SCHLEIFEN

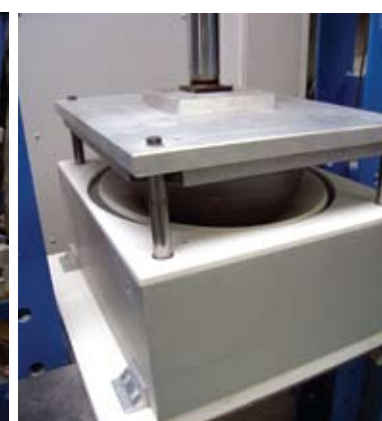
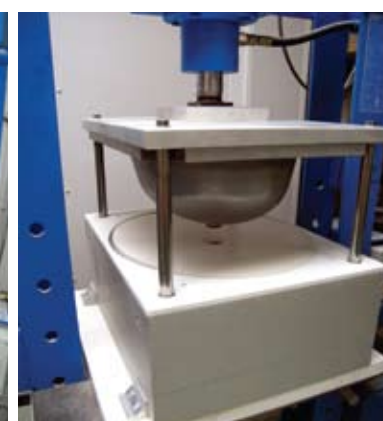
Für das Schleifen der Oberflächen empfiehlt sich ein Exzentrerschleifer, mit dem kleine, kreisförmige Bewegungen in beide Richtungen (Nord-Süd, Ost-West) gemacht werden. Das Schleifen erfolgt in mehreren Schritten durch Schleifpapier mit stufenweise abnehmender Körnung. Je nach Wunsch können die Oberflächen matt oder hochglänzend gestaltet werden. Ein halbmatter Effekt ist am leichtesten zu erzielen und beizubehalten. Hochglänzende Flächen können sich mit der Zeit abnutzen.



FORTGESCHRITTENE VERARBEITUNGSTECHNIKEN

VERFORMUNG

DuPont™ Corian® lässt sich bei Temperaturen von ca. 160°C in Formen aus Holz oder Metall verformen. Der Werkstoff kann bis zu einem Innenradius von mindestens 25 mm je nach Plattenstärke und -farbe gebogen werden. Die allgemeine Verformbarkeit ist stark abhängig von der Plattenfarbe. Langsames Abkühlen in der Form vermeidet weitere Verformungen und erzielt bessere Resultate.



INTARSIIEN

Einlegearbeiten mit unterschiedlichen Farben bzw. anderen Werkstoffen heben die natürliche Ausstrahlung von DuPont™ Corian® hervor. Dafür bieten sich verschiedene Materialien an. DuPont empfiehlt jedoch, große, metallhaltige Intarsien aufgrund ihres hohen Dehnungswertes zu vermeiden. Intarsien aus DuPont™ Corian® bieten sich unter anderem für die Darstellung von Firmenlogos an.

SUBLIMATION

„Bildtransfer durch Sublimation“ bezeichnet eine Technik, mit der Designer DuPont™ Corian® auf völlig neue Art personalisieren können. Durch den Sublimationsprozess werden Bilder dauerhaft in die Oberfläche des Werkstoffs aufgebracht – ähnlich wie bei einem Hauttattoo. Auf diese Weise bedrucktes Corian® kann genauso wie unbedrucktes Material poliert und thermisch verformt werden. Die Technik bietet Designern, Architekten und Ingenieuren noch mehr kreative Möglichkeiten.



TRANSLUZENZ

Transluzente Effekte von DuPont™ Corian® können durch die Verwendung lichtdurchlässiger Farben oder durch die Reduzierung der Materialstärke bei Standardfarben erzielt werden.

DIE KOLLEKTION „ILLUMINATION“

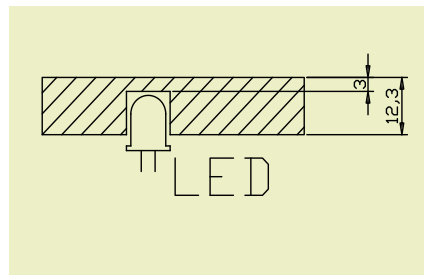
Die Töne dieser Kollektion verändern bei Hinterleuchtung ihre Farbe. Sobald die hinter dem Objekt platzierte Lichtquelle eingeschaltet wird, verschwindet die pastellfarbene Anmutung und die Töne nehmen einen jeweils dunkleren Farbton an. Je nach Lichtquelle entstehen unterschiedliche Effekte, die völlig neue gestalterische Möglichkeiten eröffnen.

Tageslicht/ Tageslicht	Tungsten- Licht/ Tageslicht	Warmes Weißlicht/ Tageslicht	Tageslicht/ Tungsten	
				Blueberry Ice
				Glacier Ice
				Lime Ice
				Mint Ice
				Strawberry Ice

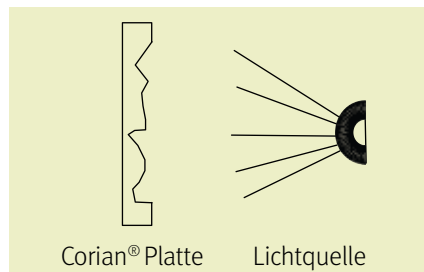
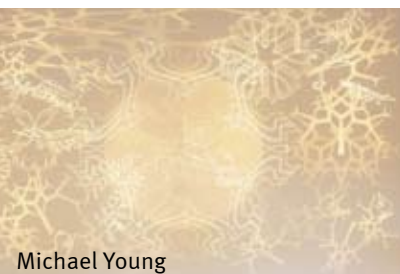


TRANSLUZENZ DANK REDUZierter PLATTENSTÄRKE

Bestimmte Farben und Plattenstärken von DuPont™ Corian® zeigen in Kombination mit Licht eine besondere Transluzenz. Aufgrund dieser Eigenschaft eignen sie sich nicht nur für eine atmosphärische Raumbelichtung, sondern auch für sinnlich geformte Leuchten, illuminierte Möbelobjekte und Paravents mit gefrästen, hinterleuchteten Mustern. Für diese Arten der Anwendung bieten sich vor allem helle Unifarben an. Wird ein punktuell Licht benötigt, bietet sich ein im Material integriertes LED-Modul an. In dieser Technik werden zum Beispiel Logos oder Beschilderungen hergestellt. Für ein diffuseres Licht lässt sich die Lichtquelle in einigem Abstand hinter dem Paneel installieren (normalerweise 15 cm).



Die Transluzenz kann außerdem mittels Fräsung oder Gravur durch eine stellenweise Reduzierung bis zu einer Plattenstärke von 2 mm erzielt werden. Die in der Regel mit einer CNC-Fräse vorgenommene Fräsung erlaubt jede Art von Muster oder Design. Unterschiedliche Tiefen der Fräsung bewirken einen spannenden dreidimensionalen Effekt.



STRUKTUREN (CNC FRÄSEN/PRÄGETECHNIKEN)

Durch dreidimensionale Effekte erhalten Architektur und Inneneinrichtung eine weitere Dimension. Diese werden mit CNC Fräsen oder aber Prägetechniken realisiert. Zum Prägen wird DuPont™ Corian® auf 160°C erhitzt und durch einen „Stempel“ mit dem gewünschten Muster bedruckt.

SANDSTRAHLEN

Wie auch Holz, Glas und andere Materialien lässt sich DuPont™ Corian® mit unterschiedlichen Werkzeugen sandstrahlen. Je nach Stärke und Tiefe des Sandstrahls entstehen dabei verschiedenste Oberflächen. Diese Technik eignet sich für Schilder, Wandverkleidungen oder um einem Designobjekt eine individuelle Note zu verleihen.

HINWEISE ZUM ENTWURFSPROZESS MIT DUPONT™ CORIAN®

Arbeitsplatten aus DuPont™ Corian® werden mit Unterbaurahmen versehen, um Verwerfungen oder Risse zu vermeiden. Diese sollten aus wasserfestem MDF (Mitteldichte Faserplatte) oder Sperrholz sein. Die Corian® Platte wird auf die Unterkonstruktion mit flexiblem Silikonkleber befestigt. Verschraubungen direkt in das Material sind zu vermeiden. Sämtliche Innenecken müssen mit einem Radius versehen sein. Für den Einbau von Herdplatten werden verstärkte Aussparungen empfohlen. Diese Technik ist von DuPont patentiert und zeichnet sich als sicherste Möglichkeit aus, Rissbildungen um die Herdplatte zu vermeiden. Flächenbündig in das Material integrierte Herdplatten unterliegen ebenfalls der 10-Jahres-Garantie von DuPont, wenn die empfohlenen Herstellungs- und Installationsrichtlinien korrekt befolgt wurden. Diese Richtlinien befinden sich im DuPont™ Corian® Verarbeitungshandbuch. Die Verarbeiter des DuPont Quality Network können jede Herdplatte optimal integrieren.

WÄRMEAUSDEHNUNG

Der Dehnungswert von DuPont™ Corian® beträgt ca. 1 mm/Meter bei einer Temperaturabweichung von 30°C. Auf jeder Seite der Arbeitsplatte müssen also je nach Plattenlänge entsprechende Dehnungsfugen eingeplant werden.

Spezielle Anwendungen

VERTIKALE OBERFLÄCHEN

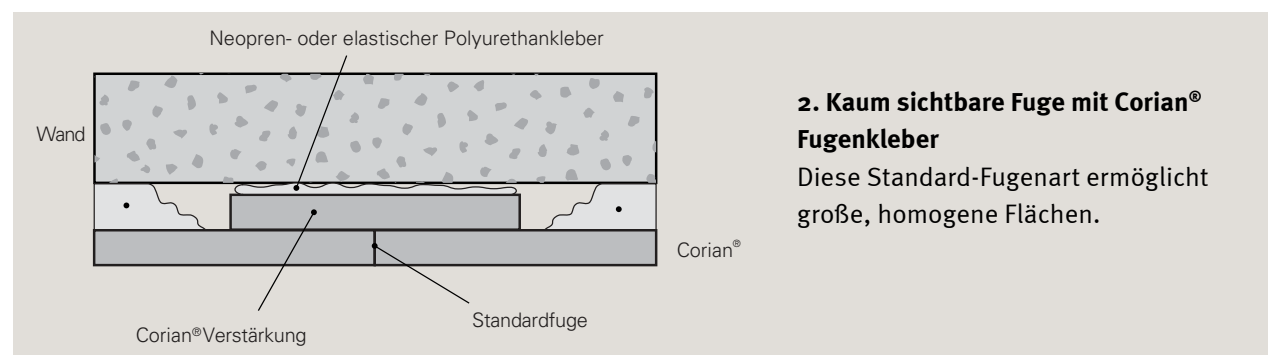
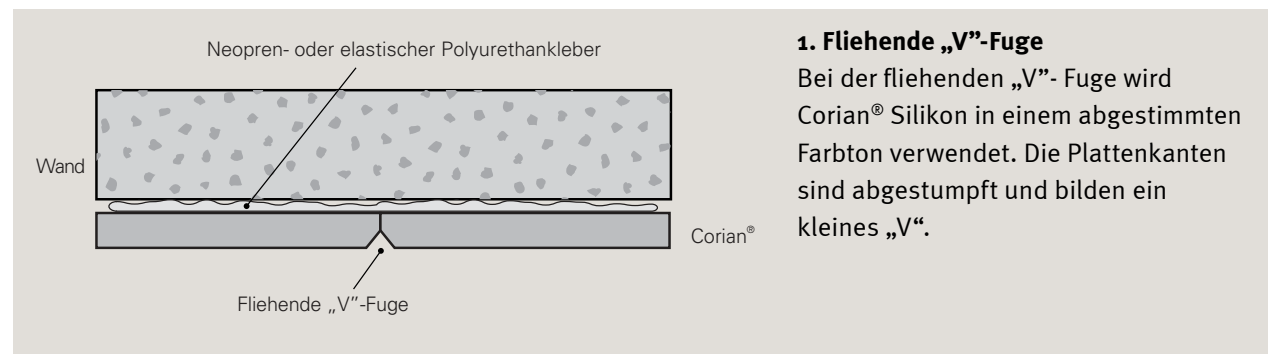
WANDVERKLEIDUNGEN

Ideale Unterkonstruktionen für DuPont™ Corian®:

- Wasserfeste Gipskartonplatte
- Wasserfestes Sperrholz
- Wasserfeste MDF-Platte
- Jede gut erhaltene Fliesenoberfläche
- Gipskartonwand
- Ziegelwand

Bevor eine Fliesenwand mit DuPont™ Corian® verkleidet wird, sollte diese mit denaturiertem Alkohol gereinigt und lose und gebrochene Fliesen entfernt werden. Die verwendeten Klebstoffe für die Montage von Corian® auf der Unterkonstruktion müssen problemloses Ausdehnen und Zusammenziehen zulassen.

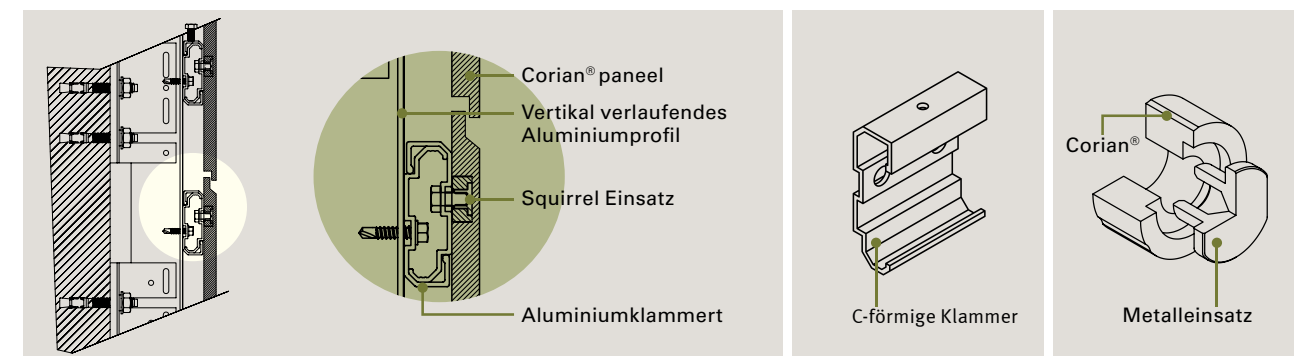
Es gibt zwei verschiedene Fugentypen für vertikale Anwendungen:



FASSADENVERKLEIDUNGEN

Die vielen verschiedenen Farben und Effekte, Möglichkeiten der Oberflächendekoration, die Verformbarkeit, Langlebigkeit und Erneuerbarkeit des Materials haben Architekten und Designer dazu veranlasst, DuPont™ Corian® auch im Außenbereich einzusetzen. So findet das Material für Straßenschilder und Bänke, Bushaltestellen und Ladenfassaden und seit kurzem auch für ganze Gebäudehüllen Verwendung. Deshalb hat DuPont ein spezielles Testprogramm entwickelt, dass die Einsatzmöglichkeiten von DuPont™ Corian® im Außenbereich untersucht. Die DuPont Ansprechpartner vor Ort beantworten alle Fragen bezüglich Fassadenverkleidungen für gewerbliche Objekte und Privathäuser. Im Allgemeinen besitzt DuPont™ Corian® eine relativ hohe Resistenz gegen UV-Strahlen. Einige Farben sind jedoch beständiger gegen Witterung und Verfärbung als andere. Obwohl die physikalischen Eigenschaften bei Außenanwendungen unverändert bleiben, verringert sich unter Umständen der Oberflächenglanz. Außerdem kann sich der Kontrast zwischen Äderung und Grundfarbe verringern bzw. auf Dauer eine leichte Veränderung der Grundfarbe eintreten. Diese Farbabweichungen lassen sich durch regelmäßiges Schleifen entfernen. Gerade bei großen Flächen wie z.B. Gebäudefassaden ist dieser Vorgang jedoch nicht immer unproblematisch. Die Liste „Farbempfehlungen für den Außenbereich“ zeigt, welche Farbtöne sich besonders für Fassadenverkleidungen eignen.

Bei allen Anwendungen im Außenbereich muss DuPont™ Corian® immer so auf der Trägerfläche oder Unterkonstruktion montiert werden, dass sich das Material ausdehnen und zusammenziehen kann.



An allen Rändern der einzelnen Elemente befinden sich überstehende oder offene Verbindungsstellen, die als Dehnungsfugen fungieren. Ihre Breite hängt dabei vom Wärmeausdehnungs-Koeffizienten von Corian® und der Größe der Paneele ab. Die horizontale Mindestbreite der Fuge beträgt 16 mm, die vertikale Mindestbreite 8 mm.

Die durchgefärbten, maßgefertigten Paneele aus Corian® lassen sich problemlos installieren. Die C-förmigen Klammern werden an den im Material integrierten Einsätzen befestigt und alle 45 cm in das Befestigungssystem eingeklickt. Das Anbringen der Paneele sollte gut geplant werden, da das Befestigungssystem nur Toleranzen von einem Zentimeter zulässt. Die präzise Positionierung kann mittels Metallrahmen und Saugnäpfen oder unter Zuhilfenahme einer Hebebühne erfolgen.

EINSATZ IM AUSSENBEREICH

Farbbeständigkeit ist ein wichtiges Kriterium bei der Materialwahl für Außenanwendungen. Die einzelnen Farben von DuPont™ Corian® verfügen über ein unterschiedliches Witterungsverhalten. Deshalb hat DuPont ein spezielles Testprogramm entwickelt, um die Witterungsbeständigkeit der einzelnen Farben besser zu bewerten.

Das Testverfahren auf der DuPont Wetterstation in Florida entspricht der Richtlinie ASTM G7. Paneele aus Corian® wurden zwei Jahre lang mit einem horizontalen Neigungswinkel von 45° aufgestellt. In einigen Fällen wurden vorher Farbbestimmungen mit dem Xenon-Lichtbogen-Test in Übereinstimmung mit der Richtlinie ASTM G155 und Florida-Belastungstests mit vergleichbaren Corian® Farben durchgeführt. Alle getesteten Platten hatten eine Stärke von 12,3 mm.

Farbabweichungen bei beiden Testmethoden wurden mit Instrumenten gemessen und in Einheiten von ΔE (totale Farbabweichung) nach Richtlinie ASTM D2244 berechnet. Die unten aufgeführten Farben verfügen über eine gute Farbbeständigkeit mit Abweichungen kleiner oder gleich 5 ΔE-Einheiten gemessen über 10 Jahre (anhand der Testmethoden der oben genannten ASTM-Richtlinien).

Informationen über das Witterungsverhalten anderer Farben und Empfehlungen zur Farbauswahl für Außenanwendungen sind über DuPont erhältlich.

FARBEMPFEHLUNGEN FÜR DEN AUSSENBEREICH			
Diese Farben verfügen über eine gute Farbbeständigkeit mit Abweichungen kleiner oder gleich 5 ΔE-Einheiten gemessen über 10 Jahre:			
Abalone	Adobe	Antarctica	Aurora
Aztec Gold	Beach Glass	Beige Fieldstone	Bisque
Blackberry Ice	Blue Pebble	Bone	Butter Cream
Cameo White	Caribbean	Clam Shell	Dove
Dusk	Eclipse	Everest	Festival
Fossil	Glacier White	Gray Fieldstone	Linen
Night Sky	Pepper Ivory	Primrose	Sahara
Savannah	Seashell	Summer Sky	Tarragon
Tumbled Glass	Vanilla	Venaro White	Whitecap

BODENBELÄGE

DuPont™ Corian® kann in geringer frequentierten Bereichen, in denen keine hohe Abriebfestigkeit gefordert ist, auch als Fußboden eingesetzt werden. Das haptisch angenehme Material eignet sich perfekt für Barfuß-Bereiche wie z.B. Badezimmer. Diese Anwendung gestattet attraktive Material- und Farbkombinationen für Boden, Wand und Waschtische. Die folgenden Charakteristika empfehlen das Material für diesen speziellen Bereich: Kaum sichtbare Nähte erwecken den Eindruck eines durchgängigen Fußbodens und erlauben eine abgerundete Verbindung zwischen Boden und Wand (Hohlkehle), der Werkstoff ermöglicht dekorative Intarsien in kontrastierenden Farben und eine unkomplizierte Wartung, bei der kleine Kratzer und Schäden an der Oberfläche problemlos beseitigt werden können.

DuPont™ Corian® lässt sich auf ebenen Flächen installieren, die sich auch für den Belag mit Fliesen eignen. Dazu zählen trockener Beton, wasserfestes Sperrholz, wasserfeste Gipskartonplatte, Vinyl oder bereits vorhandene Keramikfliesen.

Sollte die darunter liegende Trägerfläche nicht hart und ebenmäßig sein, müssen nicht haftende Teile entfernt und leere Stellen mit gebrochenen Fliesen und Fliesenkleber aufgefüllt werden. Alle Oberflächen müssen fest, waagerecht, völlig eben und sauber sein, eventuelle Staub-, Öl- oder Wachsrückstände sollten vor der Montage entfernt werden. DuPont™ Corian® kann mit Epoxydklebstoff auf der Trägerfläche befestigt werden, wenn eine Ausdehnung möglich ist. Um eventuelles Ausrutschen zu vermeiden, empfiehlt es sich vor allem im Nassbereich, die Oberfläche mit einem Schleifpapier (120+ µm) aufzurauen. Die Montage auf nicht ausgehärtetem Kleber kann die Stabilität des Fußbodens gefährden.

Installation & Pflege

INSTALLATION

Damit die 10-Jahres-Garantie von DuPont greift, muss der Einbau einer Installation aus DuPont™ Corian® von einem Verarbeitungsbetrieb des DuPont Quality Network durchgeführt werden. Die fachgerechte Montage ist notwendig, um die Qualität einer Oberfläche aus Corian® zu gewährleisten. Große Arbeitsplatten werden meist stückweise in der Werkstatt gefertigt und vor Ort zusammengefügt. Dies erleichtert den Transport und schützt vor eventuellen Beschädigungen.

PFLEGE

TÄGLICHE PFLEGE

DuPont™ Corian® ist sehr pflegeleicht. Die frische, hygienische Anmutung bleibt lange erhalten, indem Flüssigkeiten, Fett und Flecken mit einem feuchten Tuch und Seifenwasser entfernt werden. Dazu eignet sich z.B. Reinigungsmilch auf Ammoniakbasis für massive Oberflächen, eine milde Scheuermilch oder ein herkömmlicher Haushaltsreiniger. Anschließend sollte die Oberfläche mit einem weichen Tuch trocken gewischt werden. Spülen müssen sorgsam gereinigt und Fettrückstände und Flecken entfernt werden. Ein bis zweimal pro Woche sollten sie teilweise mit warmem Wasser gefüllt und 1-2 Teelöffel eines flüssigen Bleichmittels hinzugefügt werden. Diese Mischung muss einige Stunden bzw. die ganze Nacht in der Spüle einwirken. Um Kalkspuren zu vermeiden, sollte die Arbeitsplatte mit einem feuchten Tuch gereinigt und anschließend getrocknet werden. In Problembereichen wie Abfluss und Armaturen kann gelegentlich ein Mittel zur Entfernung von Kalkablagerungen verwendet werden.

REPARATUR

Das massive, homogene DuPont™ Corian® ist grundsätzlich „erneuerbar“. Die meisten Beschädigungen durch Schläge, Hitze oder Chemikalien können normalerweise vor Ort repariert und die ursprüngliche glatte, hygienische und massive Oberfläche wiederhergestellt werden. Das fachkundige Schleifen einer Arbeitsplatte aus DuPont™ Corian® sollte ein Verarbeitungsbetrieb des DuPont Quality Network vornehmen. Dieser kann ein Objekt installieren und bietet darüber hinaus einen Wartungsvertrag für gewerbliche Kunden an.

EMPFEHLUNGEN

HITZE

- Heiße Töpfe sollten nicht direkt auf eine Arbeitsplatte oder Spüle aus DuPont™ Corian®, sondern auf einen Untersetzer oder eine Isoliermatte für die Spüle abgestellt werden. Vor allem heiße, gusseiserne Pfannen und Töpfe dürfen nicht mit dem Material in Berührung kommen. Eine hohe Temperatur kann alle Arten von Oberflächen beschädigen.
- Wenn kochende Flüssigkeiten in die Spüle gegossen werden, ohne dass dabei kaltes Wasser läuft, kann die Oberfläche aus DuPont™ Corian® Schaden nehmen.
- Pfannen und Töpfe sollten mittig auf der Kochplatte platziert werden und nicht überstehen, da sie ansonsten angrenzende Oberflächen beschädigen könnten.

KRATZER

- Wie alle Materialien entwickelt DuPont™ Corian® mit der Zeit Spuren im täglichen Gebrauch. Folgendes sollte dazu beachtet werden:
- Auf einer Oberfläche aus DuPont™ Corian® darf nicht geschnitten oder gehackt werden, da dadurch Kerben entstehen. Stattdessen sollte ein Schneidebrett verwendet werden.
 - Dunkle, stark pigmentierte Farben neigen im täglichen Gebrauch eher zu Kratzern und Staubansammlungen als helle, strukturierte Töne (weitere Informationen sind auf der Farbtafel im Innencover dieses Buches oder in der separaten Farbbroschüre erhältlich).

CHEMISCHE VERUNREINIGUNGEN

Verunreinigungen durch Chemikalien (z.B. Farbbeize, Pinselreiniger, Metallreiniger, Ofenreiniger, Reiniger mit Methylenchlorid, säurehaltiger Abflussreiniger, Nagellackentferner auf Acetonbasis etc.) sollten sofort mit Seifenwasser entfernt werden. Flecken durch Nagellack können mit acetonfreiem Nagellackentferner beseitigt werden. Anschließend muss die Stelle mit Wasser gesäubert werden. Das lange Einwirken von Chemikalien kann Oberflächen nachhaltig beschädigen. Weitere Informationen zu chemischen Verunreinigungen, Reinigungsmethoden und allgemeine Pflegeanleitungen stehen im „Technischen Datenblatt“ von DuPont™ Corian® bzw. im Internet unter www.corian.com. Fälle von Verunreinigungen, die nicht im „Technischen Datenblatt“ aufgeführt sind, fallen nicht unter die 10-Jahres-Garantie und werden als unsachgemäße Nutzung behandelt.

QUALITY NETWORK

Das von DuPont gegründete Quality Network setzt sich aus erfahrenen Verarbeitungsbetrieben zusammen, die Entwürfe der Designer gekonnt umsetzen und höchste Qualität hinsichtlich Installation und Service bieten.

Zum DuPont™ Corian® Quality Network gehören:

- Autorisierte Verarbeiter/Installateure von DuPont™ Corian®
- DuPont™ Corian® Servicecenter
- DuPont™ Corian® Koordinatoren für Garantieleistungen

Alle Mitglieder wurden von DuPont in der Verarbeitung, Montage, Reparatur und Pflege von Corian® geschult. Die Verarbeitungsbetriebe des Quality Network sind ebenso für die Durchführung und Erfüllung der 10-Jahres-Garantie verantwortlich.

SERVICECENTER

Die Servicecenter sind unabhängige Betriebe, die als Teil eines Netzwerkes unter Vertrag mit DuPont stehen. Sie installieren DuPont™ Corian®, wickeln rasch und effizient Garantiefälle ab und führen das DuPont™ Corian® Pflege- und Wartungsprogramm zu festgesetzten Tarifen durch. Ihr Ziel ist die höchst mögliche Kundenzufriedenheit.

GARANTIE

DuPont bietet zwei unterschiedliche Garantien an. Die Produktgarantie besteht standardmäßig für alle Platten-Produkte aus DuPont™ Corian® und garantiert für eine Dauer von 10 Jahren nach Erwerb, dass diese keine Produktionsschäden aufweisen. Eine weitere Garantieleistung ist durch die begrenzte Einbaugarantie vorgesehen, wenn Verarbeitung und Montage von einem Mitglied des DuPont Quality Network durchgeführt wurde.

Die begrenzte Einbaugarantie ist eine erweiterte Produktgarantie und garantiert die mangelfreie Verarbeitung und Installation des fertigen Produkts. Weitere Informationen dazu sind über DuPont™ Corian® erhältlich.

Diese Informationen entsprechen dem aktuellen Wissensstand und sind nur als Hinweise für den persönlichen Anwendungsbereich vorgesehen. Auf keinen Fall sind sie als Ersatz für eigene Eignungsuntersuchungen gedacht, um die Anwendbarkeit der Produkte für ein bestimmtes Projekt zu ermitteln. Diese Informationen können je nach neuestem Wissensstand und Erfahrungswerten überarbeitet und aktualisiert werden, da nicht alle Anwendungsmöglichkeiten von DuPont™ Corian® voraussehbar sind. Diese Publikation ist nicht als Gewährung einer Lizenz oder als Empfehlung zur Verletzung von Patenten und Schutzrechten zu betrachten.

RECHTSHINWEISE

GEISTIGES EIGENTUM

Alle Dekorationen, Lösungen, Systeme, Produkte, Installationen und Designs, die auf den Bildern in dieser Veröffentlichung gezeigt werden, sind geistiges Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer. Das Kopieren der Dekorationen, Lösungen, Systeme, Produkte, Installationen und Designs, die auf diesen Bildern gezeigt werden, bedeutet die Verletzung der geistigen Eigentumsrechte der jeweiligen Eigentümer. Personen, die diese geistigen Eigentumsrechte verletzen, werden nach anwendbarem Recht verantwortlich gemacht.

EIGENTUM UND BILDNUTZUNG

Die in dieser Veröffentlichung gezeigten Bilder sind Eigentum der E. I. du Pont de Nemours and Company oder ihrer Konzerngesellschaften oder sind Eigentum von Unternehmen, Architekten, Designern, Organisationen oder anderen juristischen Personen oder Individuen. Die unberechtigte Verwendung dieser Bilder stellt eine Verletzung der geistigen Eigentumsrechte und des Urheberrechts dar.

- 💡 Name des Objektes bzw. Produktes
- 🏢 Name des Verarbeiters bzw. Herstellers
- 👤 Name des Designers
- ➡ Ort der Installation bzw. Name des Events

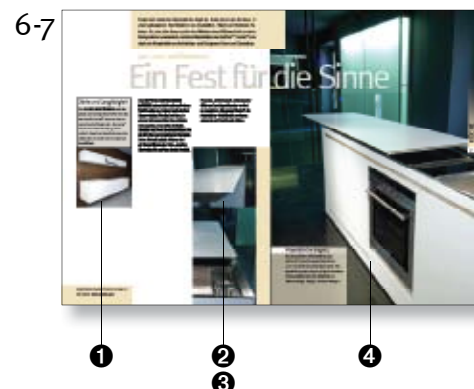
Bildnachweise



- 1 💡 „Endless Nile” Tisch 🏢 AMR Helmy Designs 👤 Karim Rashid
Foto mit freundlicher Genehmigung von Karim Rashid Inc.



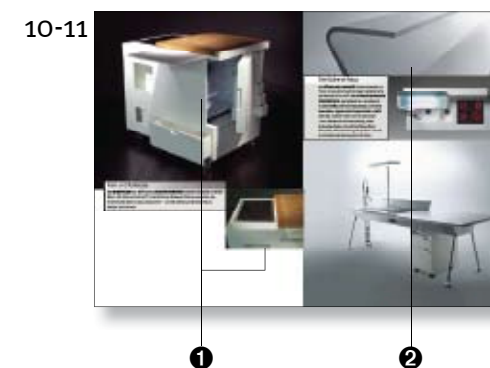
- 1 💡 „Le Vase” 👤 Christian Ghion ➡ „Corian®: 40 Jahre - 40 Designer”, Mailand, April 2007 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 2 💡 „Diode” Leuchten 👤 Marc Newson ➡ „De-lighted by Corian®”, Mailand April 2003 Foto Miro Zagnoli für DuPont™ Corian®
- 3 💡 „The Spool” 👤 Rosita and Luca Missoni ➡ „Corian® loves Missoni”, Mailand, April 2008 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 4 💡 Kücheninsel 👤 Zaha Hadid ➡ „Z. Island by DuPont™ Corian®”, Mailand, April 2006 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 5 💡 Kücheninsel 👤 Jean Nouvel ➡ „Corian® Nouvel Lumières”, Mailand, April 2007 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 6 💡 Seeko'o Hotel 👤 Architekturbüro King Kong ➡ Bordeaux, Frankreich Foto Arthur Péquin
- 7 💡 Badsituation 👤 „Estelle” Muster (Teppich und Waschtische) von MissoniHome; PHC Waschtische von Boffi ➡ „Corian® loves Missoni”, Mailand, April 2008 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 8 💡 Hinterleuchtete Paravents 👤 Rosita and Luca Missoni; „Esmeraldas” Muster von MissoniHome ➡ „Corian® loves Missoni”, Mailand, April 2008 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 9 💡 „ON/Off (and everything in between)” 👤 Build (London) & Commonwealth (New York) ➡ Espeis Archetype Galerie Foto Zoe Coombes
- 10 💡 Beleuchtete Sitzmöbel und Wandverkleidung 👤 Rosita und Luca Missoni; „Onda” Muster von MissoniHome ➡ „Corian® loves Missoni”, Mailand, April 2008 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 11 💡 „Oh-Void” Chair 👤 Ron Arad ➡ „Lo-rez-dolores-tabula-rasa”, Mailand, April 2004 Foto Tom Vack für DuPont™ Corian®
- 12 💡 „Vitamin bar” 👤 James Irvine ➡ „De-lighted by Corian®”, Mailand, April 2003 Foto Miro Zagnoli für DuPont™ Corian®



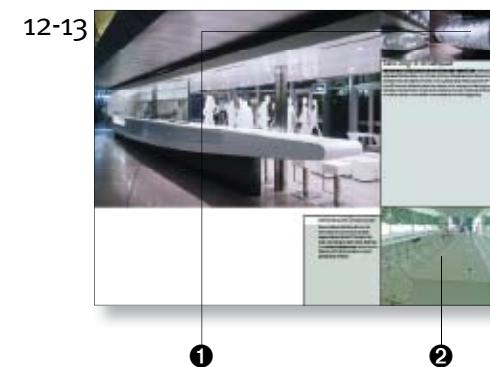
- 1 💡 „Evonoma” Küche 🏢 Evonoma 👤 Peter Ravbjerg
Foto mit freundlicher Genehmigung von Evonoma
- 2 💡 „K2” Küche 🏢 Boffi 👤 Norbert Wangen
Foto Sabine Schweigert für DuPont™ Corian®
- 3 💡 „K2” Küche 🏢 Boffi 👤 Norbert Wangen
Foto Sabine Schweigert für DuPont™ Corian®
- 4 💡 „K2” Küche 🏢 Boffi 👤 Norbert Wangen
Foto Sabine Schweigert für DuPont™ Corian®



- 1 💡 Wilhelminastraat Amsterdam, Privatwohnung
🏢 Hofman Dujardin Architekten ➡ Amsterdam, Niederlande
Foto mit freundlicher Genehmigung von Hofman Dujardin Architekten
- 2 💡 Küche, Privatwohnung, Paris 👤 Arik Levy
Foto Jean-Pierre Delagarde für DuPont™ Corian®



- 1 💡 „MiniKüche” 🏢 Boffi 👤 Joe Colombo Foto mit freundlicher Genehmigung von Boffi
- 2 💡 „Solaris” Küche 🏢 Ernestomeda 👤 Pietro Arosio
Foto mit freundlicher Genehmigung von Ernestomeda



- 1 💡 Acafé (Autogrill) 👤 Colli & Galliano Architekten
➡ Termini Bahnhof, Rom Foto Arch. L. Filetici
- 2 💡 Adam & Eve Hotel ➡ Belek, Türkei Foto DuPont™ Corian®



- 1 💡 Dusche 👤 „Estelle” Muster von MissoniHome ➡ „Corian® loves Missoni”, Mailand, April 2008 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 2 💡 Badsituation 👤 Rosita und Luca Missoni; „Estelle” (Teppich) und „Esmeraldas” (Paravent) Muster von MissoniHome; Badewanne „Po” von Boffi, Design Claudio Silvestrin ➡ „Corian® loves Missoni”, Mailand, April 2008 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 3 💡 Joan Font Kollektion 🏢 Nexa Arquitectonica 👤 Joan Font
Foto mit freundlicher Genehmigung von Nexa Arquitectonica



- 1 💡 Kollektion „Elemental Spa” 🏢 Dornbracht 👤 Sieger Design
Foto mit freundlicher Genehmigung von Dornbracht
- 2 💡 „Folio” 🏢 Boffi 👤 Neunzig Design
Foto Diego Alto für DuPont™ Corian®
- 3 💡 „Orca” 🏢 Rapsel 👤 Thomas Sandell
Foto Sabine Schweigert für DuPont™ Corian®



- 1 five+sensotel ✎ Yasmine Mahmoudieh
⇒ Willisau, Schweiz, 2005 Foto DuPont™ Corian®
- 2 Duschtasse, Joan Font-Kollektion ✎ Nexa Arquitectonica
✎ Joan Font Foto mit freundlicher Genehmigung von Nexa Arquitectonica
- 3 Badewanne „Opera“ ✎ Toscoquattro ✎ Claudio Nardi
Foto Massimo Fazio für DuPont™ Corian®
- 4 Waschbecken und Duschtasse, „Joan Font“-Kollektion
✎ Nexa Arquitectonica ✎ Joan Font
Foto mit freundlicher Genehmigung von Nexa Arquitectonica



- 1 „Oh Void“ Chair ✎ Ron Arad ⇒ „Lo-rez-dolores-tabula-rasa“,
Mailand, April 2004 Foto Tom Vack für DuPont™ Corian®
- 2 „Shadow“ Chaiselongue ✎ Cappellini ✎ Christian Ghion
Foto mit freundlicher Genehmigung von Cappellini
- 3 „Caillou“ ✎ Scott Wilson Foto mit freundlicher Genehmigung von
Scott Wilson



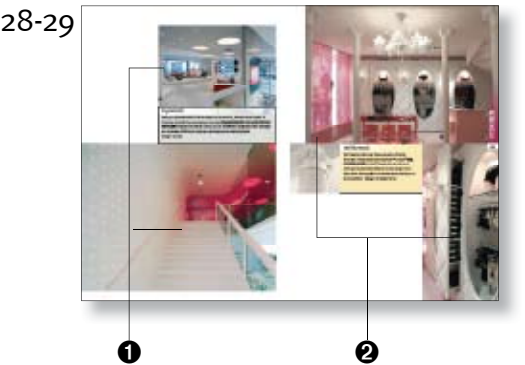
- 1 Tablett „opetz M“ ✎ Delugan Meissl ⇒ „Corian®: 40 Years -
40 Designers“, Mailand, April 2007 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 2 Tablett „Fossil“ ✎ Aquili & Alberg ⇒ „Corian®: 40 Years -
40 Designers“, Mailand, April 2007 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 3 „Le Vase“ ✎ Christian Ghion ⇒ „Corian®: 40 Years -
40 Designers“, Mailand, April 2007 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 4 „Vertigo“ Tablett ✎ B&B Italia
✎ Naoto Fukasawa Foto mit freundlicher Genehmigung von B&B Italia
- 5 „Loop“ Tablett ✎ B&B Italia
✎ Jakob Wagner Foto mit freundlicher Genehmigung von B&B Italia



- 1 „Loftcube“ ✎ Loftcube GmbH ✎ Werner Aisslinger
⇒ Mailand, April 2007 Foto Francesco Brigida für DuPont™ Corian®
- 2 „Loftcube“ ✎ Loftcube GmbH ✎ Werner Aisslinger ⇒ Berlin,
Designmai, Mai 2003 Foto Steffen Jänicke



- 1 „The Flower Tower“ ✎ DuPont, TechLab Italia und _avantgarde;
graphic design by Catharina Lorenz & Steffen Kaz ⇒ Mailand, April 2008
Foto mit freundlicher Genehmigung von TechLab Italia
- 2 Schreibtisch und hinterleuchtete Wandverkleidung, „Z. Island by
DuPont™ Corian®“
✎ Zaha Hadid ⇒ Mailand, April 2006
Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 3 Seeko'o Hotel ✎ Architekturbüro King Kong
⇒ Bordeaux, Frankreich Foto Arthur Péquin



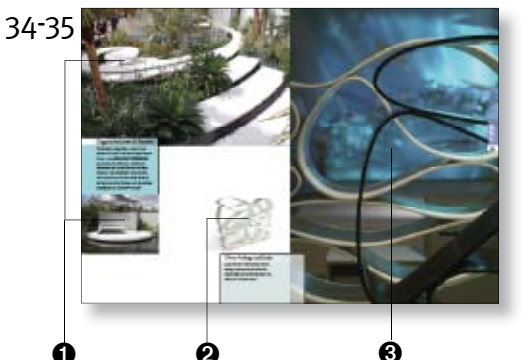
- 1 „Rendez-Vous Toyota“ Showroom ✎ Ora-ïto ⇒ Paris
Foto Luc Boegly
- 2 Chantal Thomass' Flagstore ✎ Christian Ghion ⇒ Paris
Foto Jean-Pierre Delagarde für DuPont™ Corian®



- 1 „Size + Matter“ (Prototile) ✎ Amanda Leveté
⇒ London Design Festival, 2007 Foto Phillips de Pury
- 2 „Tandem“-Kollektion ✎ Ego Paris ✎ Thomas Sauvage
Foto Arnaud Childeric/Kalice
- 3 Privatwohnung ✎ David Giovannitti ⇒ New York
Foto Michael Moran



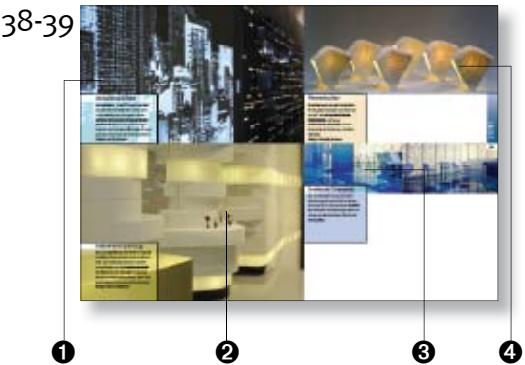
- 1 „Resi-Rise“-Installation ✎ KOL/MAC Studio ⇒ IX Biennale di
Architettura, Venedig, 2004 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 2 „Upperworld Hotel, Battersea Power Station“-Installation
✎ Ron Arad ⇒ IX Biennale di Architettura, Venedig, 2004 (UK Pavilion)
Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®



- 1 „The Gavin Jones Garden of Corian®“ ✎ Philip Nash
⇒ 2008 Chelsea Flower Show, London Foto Trevor Grant
- 2 „Neverending“ Bücherregal ✎ Luca Nichetto ⇒ Ausstellung
„I Have a dream“ von Andreoli und DuPont™ Corian®, Mailand, März 2007
Foto Massimo Schiavon
- 3 „Neverending“ Bücherregal ✎ Luca Nichetto ⇒ Ausstellung
„I Have a dream“ von Andreoli und DuPont™ Corian®, Mailand, März 2007
Foto Sabine Schweigert für DuPont™ Corian®



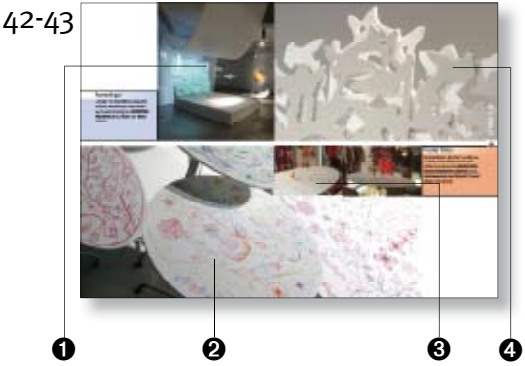
- 1 Beleuchtete Sitzmöbel, Wandverkleidung und Wandleuchte
✎ Rosita und Luca Missoni; „Onda“ und „Esmeraldas“-Muster von
MissoniHome ⇒ „Corian® loves Missoni“, Mailand, April 2008
Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- 2 Detail einer Wandleuchte ✎ Rosita und Luca Missoni;
„Esmeraldas“-Muster von MissoniHome ⇒ „Corian® loves Missoni“,
Mailand, April 2008
Foto DuPont™ Corian®
- 3 „Illumination Bar“ ✎ werk5 ⇒ 2008 Light+Building, Frankfurt
Foto mit freundlicher Genehmigung von werk5; interactive-scape.com



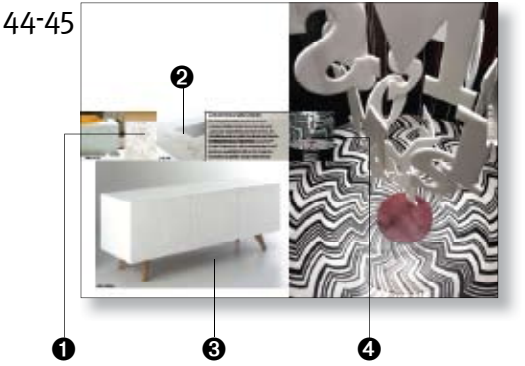
- ❶ Dekorative Verkleidung Jean Nouvel $\Rightarrow$ „Corian® Nouvel Lumières“, Mailand, April 2007 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- ❷ Börlind City Spa (corso Como, Mailand) Burk Architekten $\Rightarrow$ Mailand Foto mit freundlicher Genehmigung von Moser GmbH
- ❸ „The Lucy Clinic“ (Dr. James Chang’s Klinik für ästhetische Chirurgie) Michael Young und Katrin Olina Young $\Rightarrow$ Taipei, Taiwan Foto mit freundlicher Genehmigung von Michael Young
- ❹ „Medusa“ Leuchten Exposed Claudia Carrasco Foto Jake Fitzjones für DuPont™ Corian®



- ❶ GS Tessuti Showroom Nicoletta Bertolissi/Ideas in Progress $\Rightarrow$ Udine, Italien Foto mit freundlicher Genehmigung von TechLab Italia
- ❷ Elie Tahari Boutique Lissoni Associati $\Rightarrow$ Beverly Hills, Kalifornien, USA Foto Lawrence Anderson



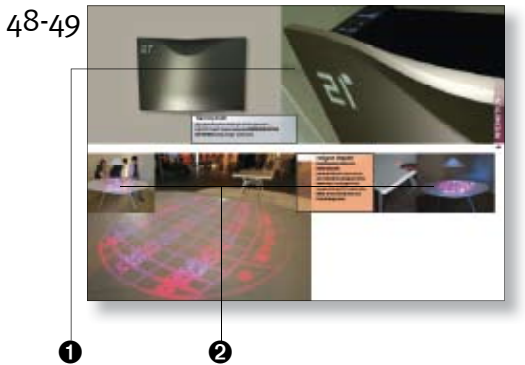
- ❶ Bett „Foliage“ Ilaria Marelli $\Rightarrow$ Ausstellung „I Have a dream“ von Andreoli und DuPont™ Corian®, Mailand, März 2007 Foto Sabine Schweigert für DuPont™ Corian®
- ❷ Beistelltisch „Bon Bon“ Moroso Tord Boontje Foto Massimo Fazio für DuPont™ Corian®
- ❸ Beistelltisch „Bon Bon“ Moroso Tord Boontje Foto Sabine Schweigert für DuPont™ Corian®
- ❹ Bett „Foliage“ Ilaria Marelli $\Rightarrow$ Ausstellung „I Have a dream“ von Andreoli und DuPont™ Corian®, Mailand, März 2007 Foto Massimo Schiavon



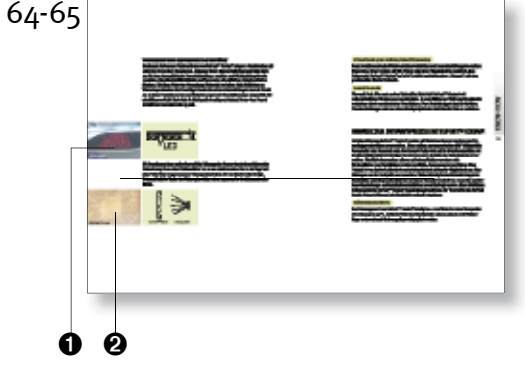
- ❶ Küche Rácz Anikó $\Rightarrow$ Ungarn Foto mit freundlicher Genehmigung von Wood Stock K.F.T.
- ❷ Tisch „Rosis“ (aus der Kollektion „Allaria“) Escho p.èn.lab Foto mit freundlicher Genehmigung von Escho
- ❸ Schrank „Textile“ Decode London Jethro Macey Foto mit freundlicher Genehmigung von Decode London
- ❹ Küche und Wandverkleidung Rosita und Luca Missoni; „Bolt“-Muster von MissoniHome $\Rightarrow$ „Corian® loves Missoni“, Mailand, April 2008 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®



- ❶ Küche und Wandverkleidung Zaha Hadid $\Rightarrow$ „Z. Island by DuPont™ Corian®“, Mailand, April 2006 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®



- ❶ „Briza“ Heizkörper Jaga James Davis Foto Francesco Brigida für DuPont™ Corian®
- ❷ Tische „Roulette“ und „Pong“ Rabih Hage Galerie Moritz Waldemeyer Foto Jake Fitzjones für DuPont™ Corian®



- ❶ Kücheninsel Zaha Hadid $\Rightarrow$ „Z. Island by DuPont™ Corian®“, Mailand, April 2006 Foto Leo Torri für DuPont™ Corian®
- ❷ Licht und Transluzenz Michael Young $\Rightarrow$ 100% Design, London 2001 Foto DuPont™ Corian®

Kontakt

EUROPA

HEADQUARTERS

DU PONT DE NEMOURS
INTERNATIONAL S.A.
2, chemin du pavillon/p.o. Box 50
Ch-1218 Le Grand-Saconnex
Genf
Schweiz
TEL: +41 22 71 75 111
FAX: +41 22 71 75 109

ÖSTERREICH

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Deutschland
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49 61 02 18 25 24
Gebührenfreie Hotline:
0 800 29 58 33

BENELUX

DUPONT DE NEMOURS (BELGIUM)
BVBA
Antoon spinoystraat 6
B-2800 Mechelen
Belgien
TEL: +32 15 47 32 99
FAX:+32 24 03 53 42
Gebührenfreie Hotline
(nur Belgien): 0800 96 666
Gebührenfreie Hotline
(nur Luxemburg): 0800 23 079
Gebührenfreie Hotline
(nur Niederlande): 0800 02 23 500

DÄNEMARK

DUPONT DANMARK
Skøjtevej 26
DK-2770 Kastrup
Dänemark
TEL: +45 32 47 98 00
FAX: +45 77 31 15 79

FRANKREICH

DU PONT DE NEMOURS
(FRANCE) S.A.S.
Défense Plaza
23/25 Rue Delarivière Lefoullon
Défense 9
92800 Puteaux
Frankreich
TEL: +33 1 41 97 44 00
FAX: +33 1 41 97 44 11
Gebührenfreie Hotline: 0800 91 72 72

FINNLAND

NOMART OY
Merikasarminkatu 6
00160 Helsinki
Finnland
TEL: +358 9 66 14 77
FAX: +358 9 66 37 28

DEUTSCHLAND

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Deutschland
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49 61 02 18 25 24
Gebührenfreie Hotline:
0800 18 10 018

GRIECHENLAND

LEADING PRODUCTS SA
11 Emmanouil Pappa str.
122 42, Votanikos
Athen
Griechenland
TEL: +30 210 34 18 050
FAX: +30 210 34 18 055

ISLAND

DUPONT SURFACES
box 84
425 02 Hisings Kärra
Schweden
TEL: +46 31 57 68 00
FAX: +46 31 57 34 53

ITALIEN

DU PONT DE NEMOURS
ITALIANA S.R.L.
Building Innovations
Via Piero Gobetti 2/c
20063 Cernusco s/Naviglio MI
Italien
TEL: +39 02 92 629 349
FAX: +39 02 360 493 61
Gebührenfreie Hotline: 800 876 750
Showroom:
Corian® Design Milano Store
Via San Nicolao 4,
20123 Mailand
Italien

NORWEGEN

DUPONT NORGE AS
Postboks 6154
NO 0602 Oslo
Norwegen
Grenseveien 91
TEL: +47 22 08 79 11
FAX: +47 22 08 79 29

PORTUGAL

MATERFUT (Distribuidor oficial)
Estrada Da Rainha, 807
4410-030 Serzedo
Vila Nova De Gaia
Portugal
TEL: +351 227 536 900
FAX: +351 227 536 909

SPANIEN

DU PONT IBÉRICA, S.L.
Edificio l'illa
Avenida Diagonal 561
Es-08029 Barcelona
Spanien
TEL: +34 93 227 61 32
FAX: +34 93 22 76 211
Gebührenfreie Hotline: 901 120089

SCHWEDEN

DUPONT SURFACES
box 84
425 02 Hisings Kärra
Schweden
TEL: +46 31 57 68 00
FAX: +46 31 57 34 53

SCHWEIZ

DU PONT DE NEMOURS
(DEUTSCHLAND) GMBH
DuPont Str. 1
D-63263 Neu-Isenburg
Deutschland
TEL: +49 93 14 60 07 41
FAX: +49 61 02 18 25 24
Gebührenfreie Hotline: 0800 55 46 14

GROSSBRITANNIEN UND IRLAND

MCD MARKETING LIMITED
10 quarry court
Pitstone green business park
Pitstone, nr. Tring
Bucks. Lu7 9gw
Großbritannien
TEL: +44 12 96 66 35 55
FAX: +44 12 96 66 35 99
Gebührenfreie Hotline
(nur Großbritannien): 0800 96 21 16
Gebührenfreie Hotline
(nur Irland): 1800 55 32 52

ZENTRAL- UND OSTEUROPA

HEADQUARTERS

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prag 5
Tschechische Republik
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 257 414 150

BULGARIEN

DUPONT DE NEMOURS
INTERNATIONAL S.A
Handelsvertretung in Bulgarien
1766 Sofia, Mladost 4
Business Park Sofia
Building 1A, Floor 1
Bulgarien
TEL: +359 2 4899155
FAX: +359 2 489 9156

TSCHECHISCHE REPUBLIK

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prag 5
Tschechische Republik
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 2 57 414 150

UNGARN

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prag 5
Tschechische Republik
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 57 414 150

KASACHSTAN

“DUPONT KAZAKHSTAN” LLC
172, Dostyk avenue
Almaty 050051
Kasachstan
TEL: +7 727 261 90 28
FAX: +7 727 261 90 38

POLEN

DU PONT POLAND SP. Z O.O.
ul. Powazkowska 44c
pl-01-797 Warschau
Polen
TEL: +48 22 320 0900
FAX: +48 22 320 0901

RUMÄNIEN

DUPONT ROMANIA SRL
Soseaua Bucuresti Ploiesti 42- 44
Baneasa Business & Technology
Park
Bulding B, 2nd Floor,
1, Bucharest
Rumänien
TEL: +40 31 62 04 111
FAX: +40 316204101

RUSSLAND

DUPONT SCIENCE & TECHNOLOGIES LLC
Krylatskaya Str. 17, Building 3
121614 Moskau
Russland
TEL: +7 495 797 22 33
FAX: +7 495 797 22 01

SERBIEN

DUPONT SRB D.O.O.
Omladinskih brigada 88
11070 New Belgrade
Serbien
TEL: +381 11 2090581
FAX: +381 11 2090598

SLOWAKEI

DUPONT CZ S.R.O.
Pekarska 14/628
Cz-155 00 Prag 5
Tschechische Republik
TEL: +420 257 414 213
FAX: +420 2 57414 150

UKRAINE

“DUPONT UKRAINE” LLC
“Podil Plaza” Business Center 30a,
Spaska Street
Kyiv, 04070
Ukraine
TEL: + 380 50 310 79 19
FAX: + 380 44 495 26 71

MITTLERER OSTEN UND AFRIKA

REGIONAL OFFICE FOR MEA

DU PONT PRODUCTS S.A.
P.o. box 33718
Dubai
Vereinigte Arabische Emirate
TEL: +971 43 21 15 30
FAX: +971 43 21 15 33

DUBAI

BATIMAT BUILDING MATERIALS LLC,
(ZUGELASSENER LIEFERANT)
P.o. box 13913
Dubai
Vereinigte Arabische Emirate
TEL: +971 42 82 01 55
FAX: +971 42 82 07 59

ÄGYPTEN

DUPONT PRODUCTS S.A.
48, El-Nasr St. New Maadi-10 Floor
Kairo
Ägypten
TEL: +202 275 46 580
FAX: +202 275 46 583

ISRAEL

NYGA LTD.
28 Halechi St
Bnei Brak
51200
Israel
TEL: +972 35 70 88 77
FAX: +972 35 70 62 68

SAUDI ARABIEN

DUPONT PRODUCTS SA
Eastern cement tower
4th floor-405
Alkhobar 31952, Saudi Arabien
TEL: +966 1 4190180
FAX: +966 1 4191053

GULF ACRYLIC MFG. CO. LTD. (GAMCO) (ZUGELASSENER LIEFERANT)

P. O. Box 5728
21432 Jeddah
Saudi Arabien
TEL: +966 26 69 39 36 / 66 94 747
FAX: +966 26 69 55 76

SÜDAFRIKA

DUPONT DE NEMOURS SA
4th Floor Outspan House
1006 Lenchen Avenue North
Centurion
0046
TEL: + 27 12 683 5600
FAX: +27 12 683 5663

TÜRKEI

DUPONT TURKEY
Buyukdere cad. No:122 ozsezen is
merkezi
A blok kat:1-3, 34394,
Esentepe
Istanbul
Türkei
TEL:+90 212 340 04 00
FAX:+90 212 340 04 20

NORDAMERIKA

U.S.A.

DUPONT SURFACES
Chestnut Run Plaza
P.O. Box 80721
Wilmington, DE 19880-0721
U.S.A.
TEL: + 1-800-436-6072
FAX: +1 800 426 5753

LATEINAMERIKA

ARGENTINIEN

DUPONT ARGENTINA S.A.
Ing. Butty 240, piso 10
1001 Buenos Aires
Argentinien
TEL: +54 11-4021-4700
FAX: +54 11-4021-4800

BRASILIEN

DUPONT BRASIL S.A.
Al. Itapecuru 506 Alphaville
Barueri- SP - CEP 06454-080
Brasilien
Gebührenfreie Hotline: 0800 171715
TEL: +55 11 4166-8412
FAX: +55 11 4166-8761

KOLUMBIEN

DUPONT COLOMBIA S.A.
Calle 113 # 7-21 torre A piso 14
Bogotá
Kolumbien
TEL: +571 6292202
FAX: +571 6292428

MEXIKO

DUPONT S.A. DE C.V.
Homero 206 COL
Chapultepec Morales
Delegación Miguel Hidalgo
11570 DF Mexico City
Mexiko
Tel: +525 722 1223
Fax : +525 722 1369

ASIEN PAZIFIK

AUSTRALIEN

DUPONT (AUSTRALIA) LTD
HEAD OFFICE
7 Eden Park Drive
Macquarie Park Nsw 2113
Sydney
Australien
TEL: + 61 2 9923 6111
FAX: + 61 2 9923 6011
Gebührenfreie Hotline: 1 800 252 997

CHINA

DUPONT CHINA HOLDING CO.LTD. -
BEIJING OFFICE
Unit 1101,
China World Tower 2,
No.1 Jianguomen Wai Avenue,
Beijing,
100004, China
TEL: (86) 10-65058000
Ext.1033/3018
FAX: (86) 10-65058008

DUPONT CHINA HOLDING CO.LTD. -
SHANGHAI OFFICE
Building 11,
399 Keyuan Road,
Zhangjiang Hi-Tech Park,
Pudong New
District, Shanghai 201203, China
TEL: (86) 21-38622888
FAX: (86) 21-38622589

HONGKONG

DUPONT CHINA LTD.
26/F, Tower 6,
The Gateway,
9 Canton Road,
Tsim Sha Tsui,
Hong Kong
TEL: (852) 27345353
FAX: (852) 27219897

INDIEN

E.I.DUPONT INDIA P.LTD
DLF Cyber Green
Tower- C , 7 th Floor
DLF Phase - III , Sector - 25A,
Gurgaon - 122 002
Indien
TEL : 0124-409 1818 / 409 2828
FAX: 0124- 2540889 / 90 / 91

JAPAN

DUPONT-MRC CO. LTD.
No.45 Kowa Bldg.
1-15-9, Minami Aoyama
Minato-Ku
107-0062 Tokyo
Japan
TEL: +81 3 54108551
FAX: +81 3 54108501

MALAYSIA

DUPONT MALAYSIA SDN BHD
6 floor, Bangunan Samudra,
1, Jalan Kontraktor U1/14
Hicom-Glenmarie Industrial Park
40150 Shah Alam
Selangor
Malaysia
TEL: +603-55693006 Ext 501
FAX: +603-55693001

REPUBLIK KOREA

DUPONT (KOREA) LTD.
726 Yeoksam-dong
Asia Tower
4/5th floor
Kangnam-ku
Seoul, 135-082
Südkorea
TEL: +82 2 2222 5200
FAX: +82 2 2222 5470

SINGAPUR

DUPONT COMPANY (SINGAPORE)
PTE. LTD.
1 Harbourfront Place #11-01
Harbourfront Tower One
098633 Singapur
TEL: +65 6586 3688
FAX: +65 6272 7494

TAIWAN

DU PONT TAIWAN LTD.
13/F, Hung Kuo Building,
167 Tun Hwa North Road,
Taipei 10590, Taiwan
TEL: (886) 2-27191999
FAX: (886) 2-27190852

THAILAND

DU PONT (THAILAND) LTD.
6-7th floor, m. Thai Tower
All Seasons Place
87 Wireless Road
Lumpini, Phatumwan
10330 Bangkok
Thailand
TEL: + 66 2 659 4000
FAX: + 66 2 659 4001 - 3



corian®

the Corian® book

Der gestalterische Prozess unterliegt einem Wandel: Dabei manifestiert sich Design als verbindendes Element zwischen Idee, Material, Technologie und Umgebung. In den Bereichen Kunst,

Architektur und Design ergeben sich dadurch wertvolle Synergien, die den Zeitgeist aufgreifen und sich stetig weiterentwickeln.

Dieser Prozess stellt uns immer wieder vor neue Herausforderungen. Die kreative Freiheit, die wir innovativen Entwicklungen wie beispielsweise 3D CAD und dem Web 2.0 verdanken, zieht gleichzeitig neue Ansprüche an Materialien und Verarbeitungstechniken nach sich.

ARCHITEKTEN und **DESIGNERN** fällt eine Schlüsselrolle zu.

Sie verantworten die Verknüpfung von Natur, Technologie und Ästhetik im Innen- wie auch im Außenbereich. Seit mehr als 40 Jahren inspiriert und begeistert sie dabei das langlebige, hygienische, massive und dreidimensional verformbare Oberflächenmaterial DuPont™ Corian®.

www.corian.com



The miracles of science™